

中华人民共和国公共安全行业标准

GA XXXX—XXXX

辅警服装 多功能服

Auxiliary police uniform—Multifunctional uniform

（试用稿）

XXXX -XX-XX 发布

XXXX -XX-XX 实施

中华人民共和国公安部 批准

目 次

前 言 II

1 范围 3

2 规范性引用文件 3

3 术语和定义 4

 3.1 4

 3.2 4

 3.3 4

4 产品分类 4

5 要求 4

 5.1 标样 4

 5.2 样式 4

 5.3 号型与规格 12

 5.4 颜色及色泽偏差范围 23

 5.5 材料 24

 5.6 裁片纱向 25

 5.7 敷衬 27

 5.8 缝制 28

 5.9 标志 36

 5.10 成品外观及疵点 38

 5.11 内在质量 40

6 试验方法 40

 6.1 外在质量检验 40

 6.2 内在质量检验 41

 6.3 包装质量检测 42

7 检验规则 42

 7.1 检验分类 42

 7.2 检验项目 42

 7.3 抽样规则 43

 7.4 判定规则 43

8 包装、运输及贮存 45

 8.1 包装材料 45

 8.2 内包装 46

 8.3 外包装 46

 8.4 直接发放产品包装 47

 8.5 运输与贮存 47

附 录 A （规范性）防静电涤纶长丝平纹绸技术要求 48

附 录 B （资料性）主要生产设备要求 49

前 言

本文件按照GB/T 1.1-2020 《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由公安部装备财务局提出。

本文件由全国警用装备标准化技术委员会（SAC/TC561）归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

辅警服装 多功能服

1 范围

本文件规定了辅警服装多功能服的要求、试验方法、检验分类与判定规则、包装、运输及贮存。本文件适用于辅警服装多功能服的生产、检验和订购等。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜
- GB/T 6543-2008 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 7573 纺织品 水萃取法pH值的测定
- GB/T 8629-2017 纺织品 试验用家庭洗涤及干燥程序
- GB/T 14272 羽绒服装
- FZ/T 63006-2019 松紧带
- FZ/T 63012 涤纶长丝高强缝纫线
- GA 250 警服 号型
- GA 281 警用服饰 四件按扣
- GA 353 警服材料 保暖絮片
- GA 355 警服材料 平剪绒
- GA 358 警服材料 口袋布
- GA 359 警服材料 涤纶长丝绸
- GA 361 警服材料 锦纶绳
- GA 446 警服 反光背心
- GA 729 警服材料 拉链
- GA 730 警服材料 四件裤钩
- GA 731 警服材料 不饱和聚酯树脂钮扣
- GA 732 警服材料 锦丝搭扣带
- GA 735 警服材料 针织罗纹布
- GA 740 警服材料 机织热熔粘合衬布
- GA XXXX 辅警服装材料 防水透湿复合布
- GA XXXX 辅警服饰 臂章
- QB/T 2422 封箱用BOPP压敏胶粘带
- QB/T 3811 塑料打包带

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

表面部位 surface parts

服装穿着后的可见部位。

3.2

非表面部位 not surface parts

服装衣里及表面翻转后的可见部位。

3.3

暗藏部位 hidden location

服装内需拆开可见的部位。

4 产品分类

辅警服装 多功能服（以下简称“多功能服”）按款式及用途分为：

- a) 男多功能服；
- b) 男荧光多功能服；
- c) 女多功能服；
- d) 女荧光多功能服。

5 要求

5.1 标样

经批准的多功能服实物样品和材料样品为该产品的实物标样和材料标样。

5.2 样式

5.2.1 男多功能服样式应符合图 1 及产品实物标样规定；男荧光多功能服样式应符合图 2 及产品实物标样规定；女多功能服样式应符合图 3 及产品实物标样规定；女荧光多功能服样式应符合图 4 及产品实物标样规定。

5.2.2 男女多功能服内胆样式：男上衣样式应符合图 5a) 及产品实物标样规定；女上衣见图样式应符合图 b) 及产品实物标样规定；男女裤子样式应符合图 5c) 及产品实物标样规定。

5.2.3 帽子样式应符合图 6a) 及产品实物标样规定；绒领样式应符合图 6b) 及产品实物标样规定。

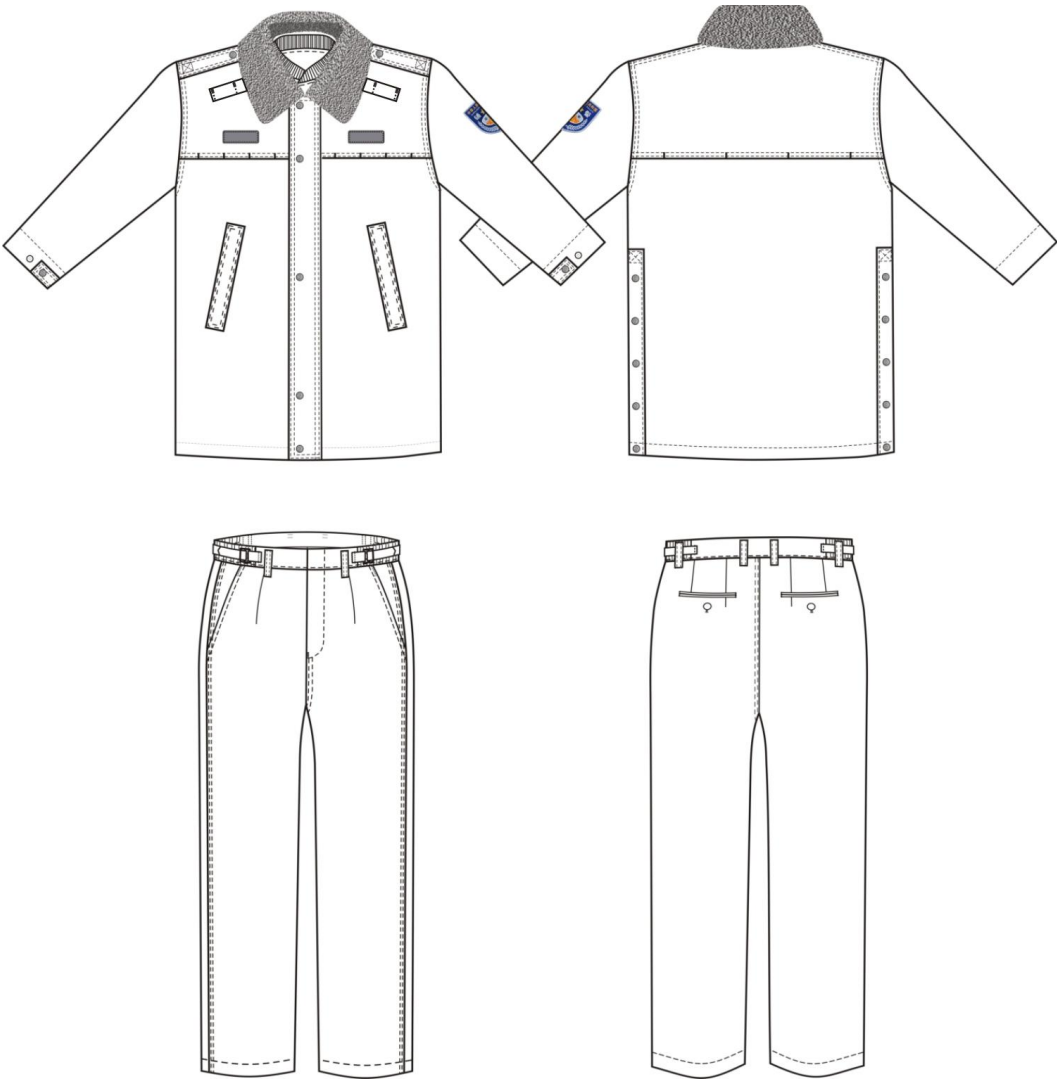


图 1 男多功能服样式

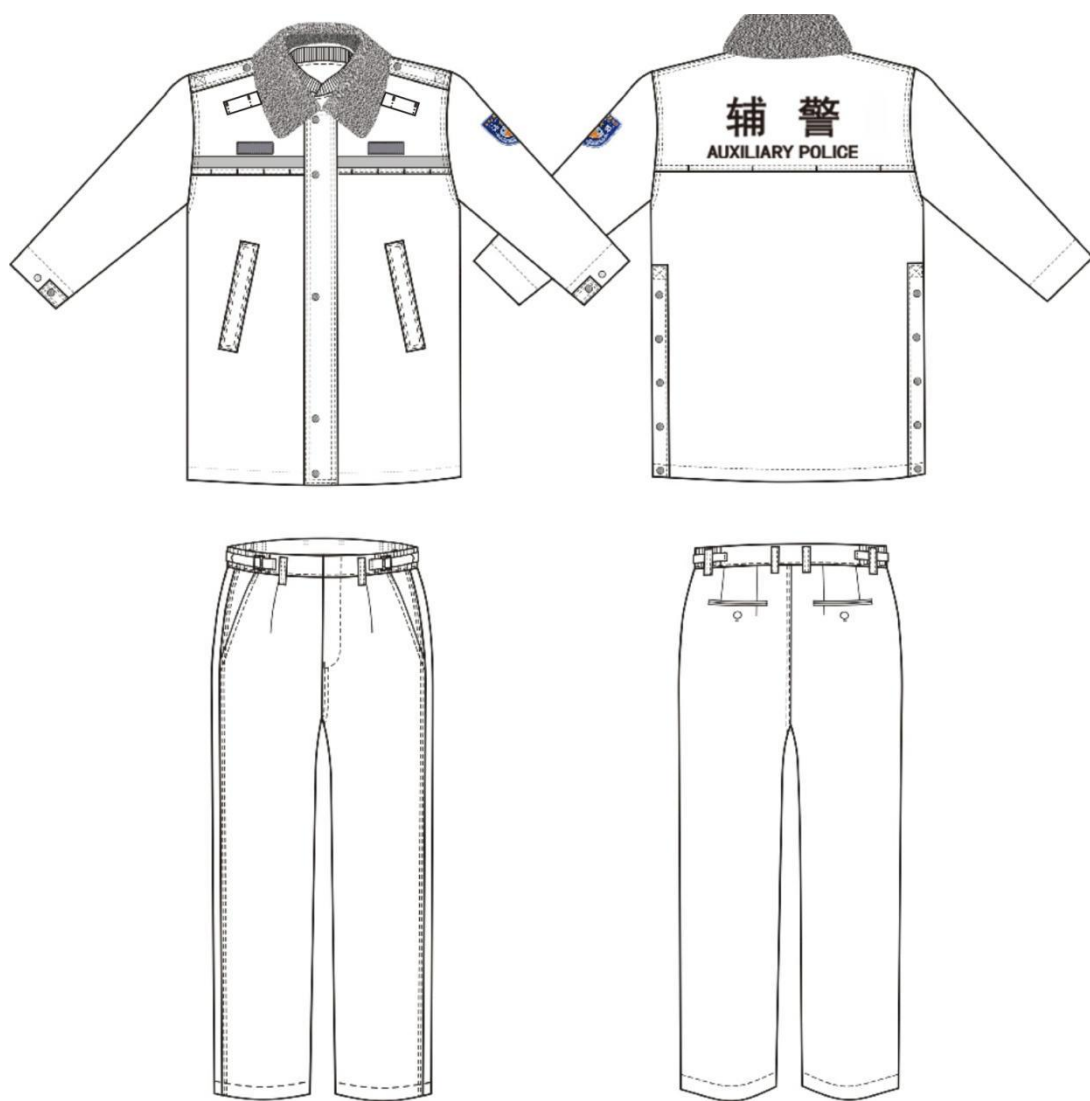


图 2 男荧光多功能服样式

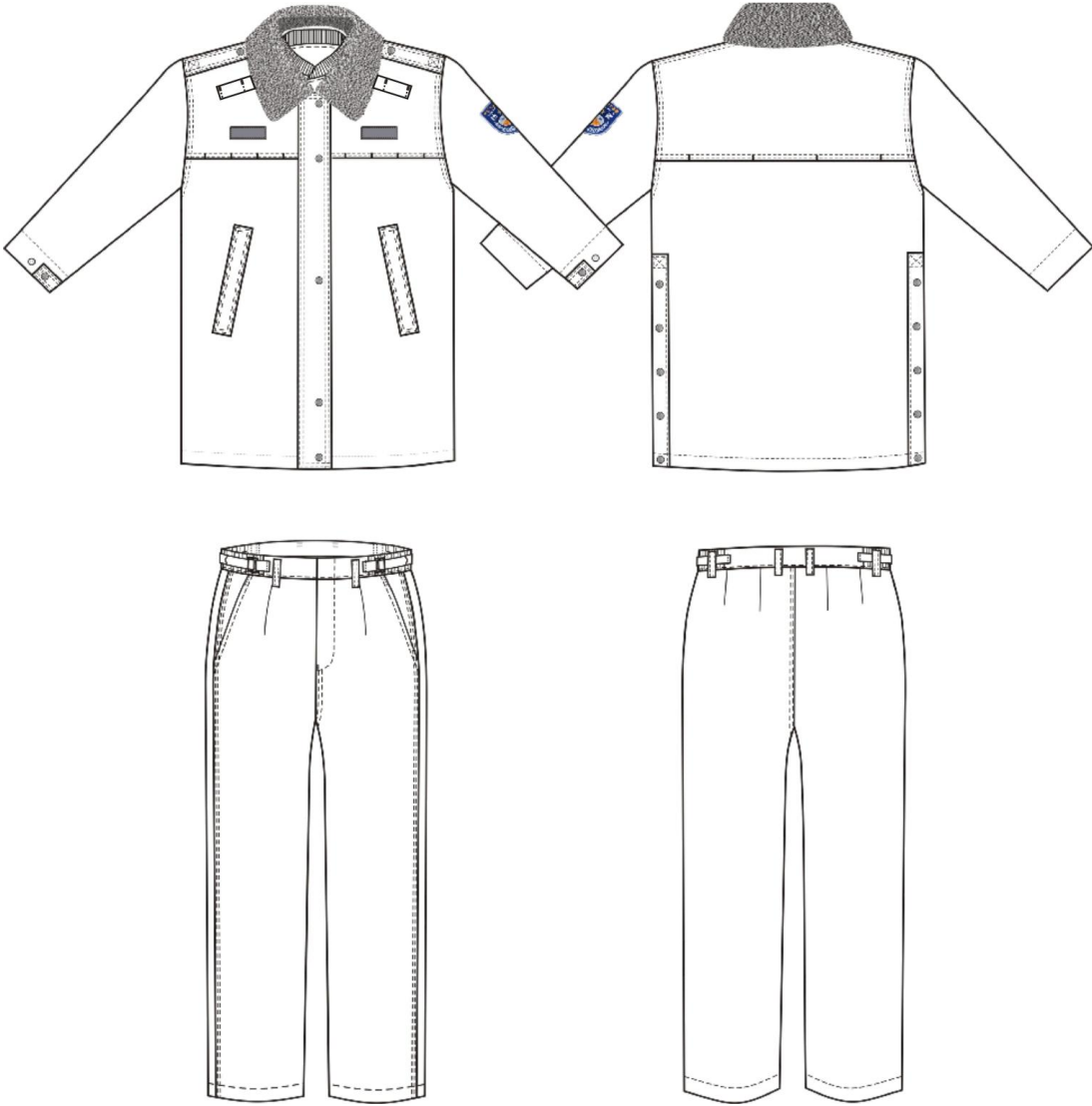


图 3 女多功能服样式

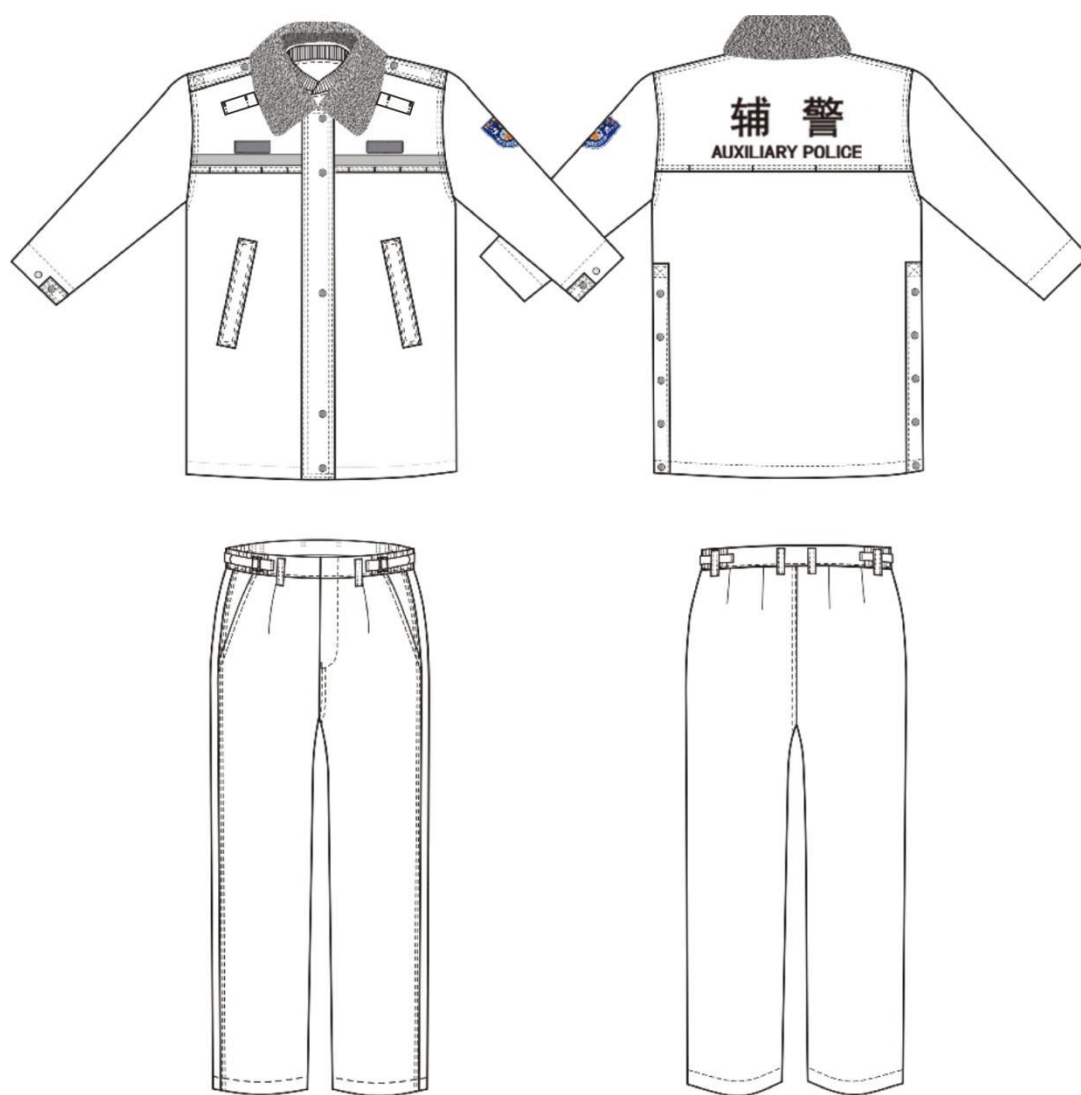


图 4 女荧光多功能服样式

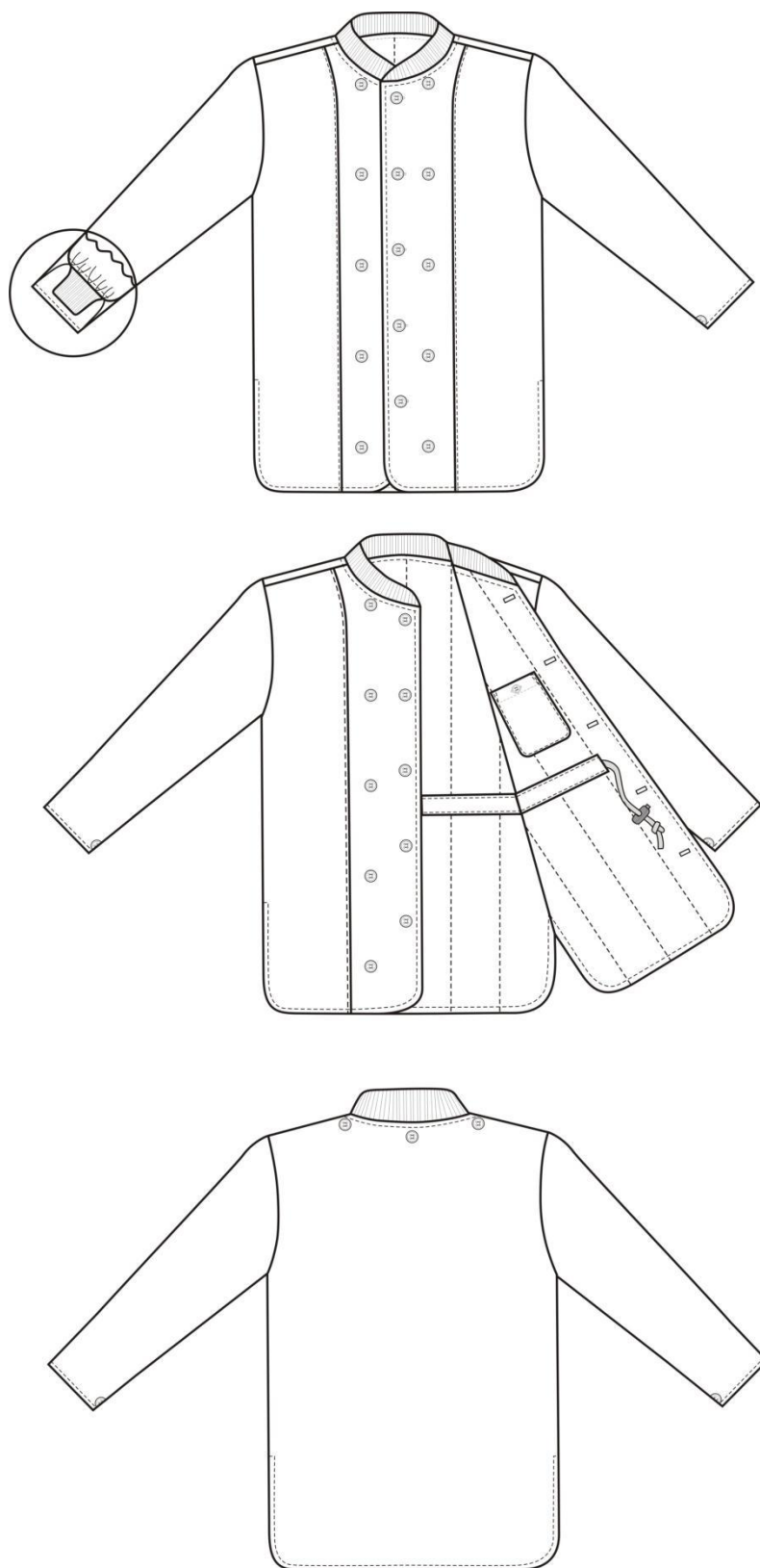


图 5 a) 男多功能服、男荧光多功能服内胆上衣样式

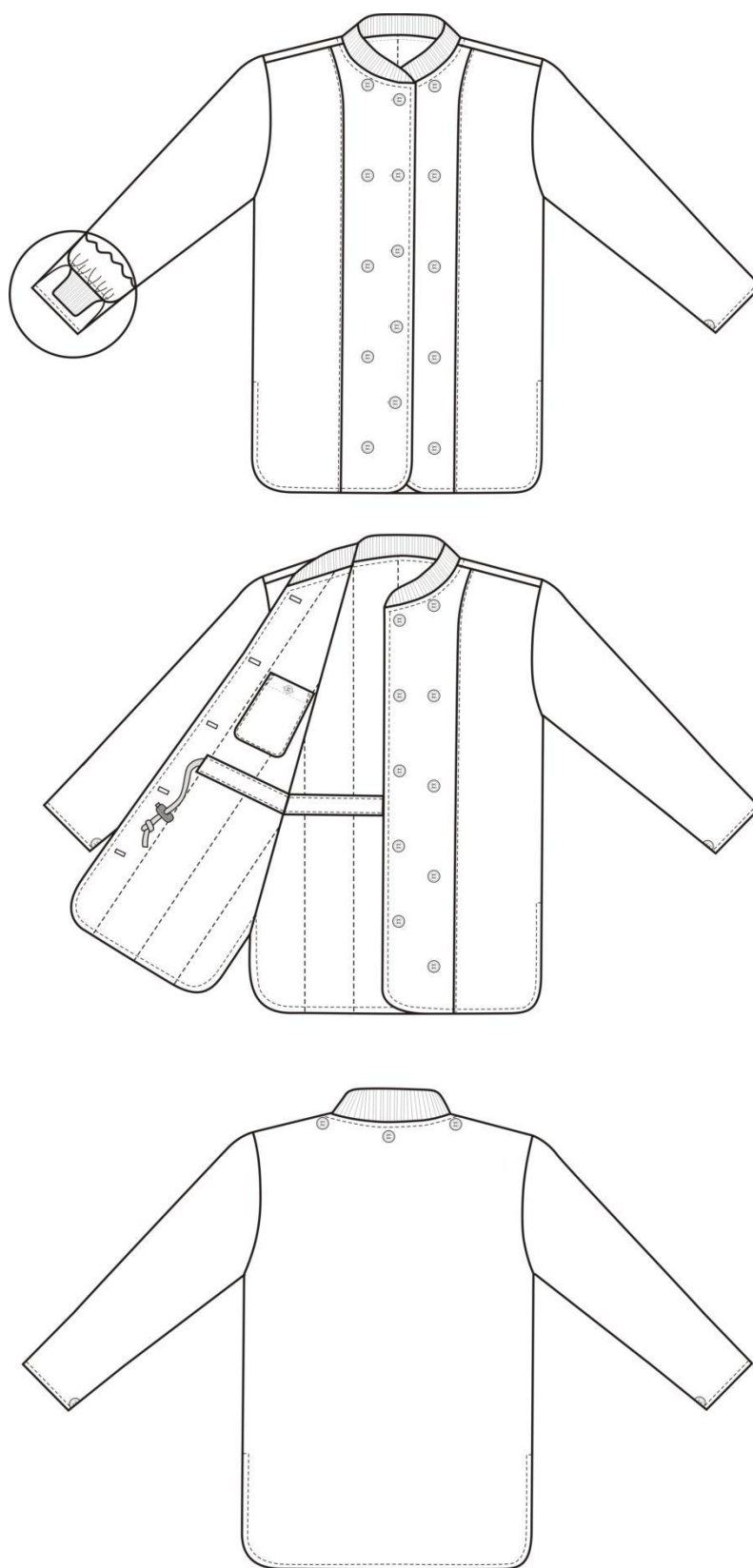


图 5 b) 女多功能服、女荧光多功能服内胆上衣样式

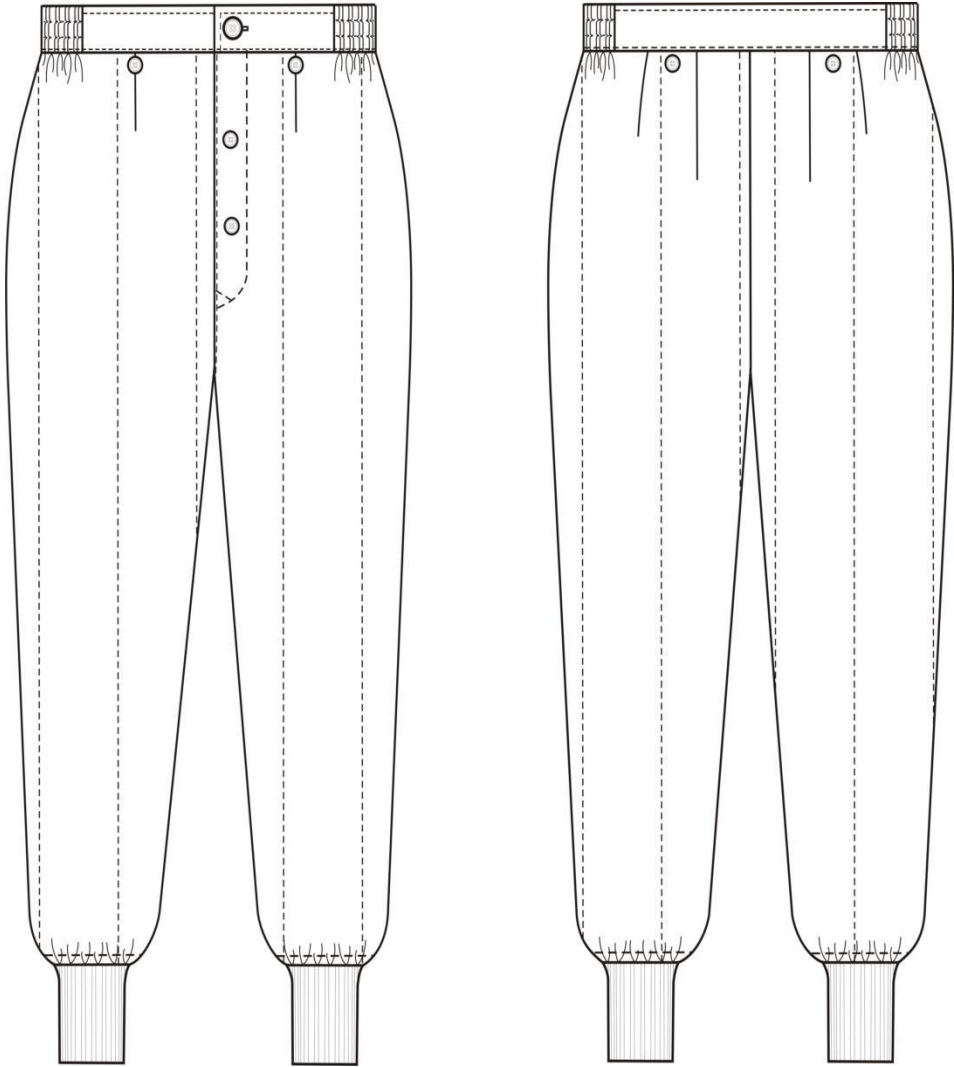


图5 c) 男女多功能服、男女荧光多功能服内胆裤子样式

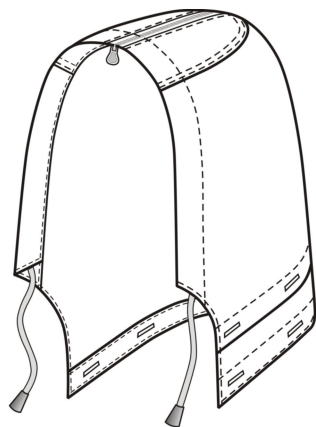


图 6 a) 男女多功能服、男女荧光多功能服帽子样式

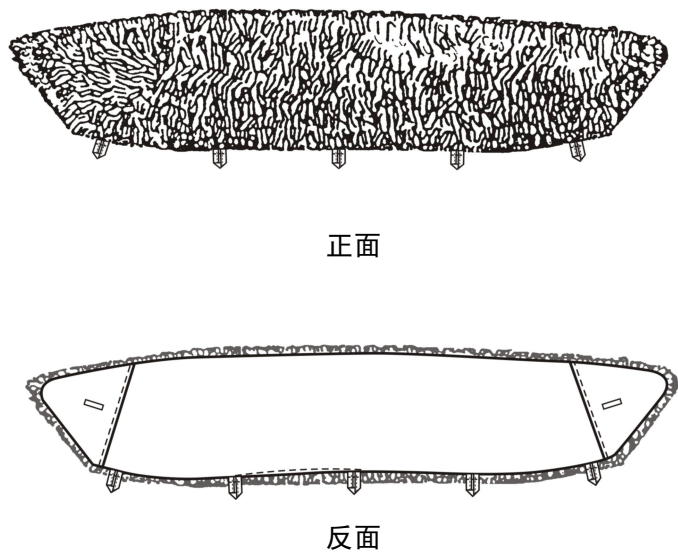


图 6 b) 男女多功能服、男女荧光多功能服绒领样式

5.3 号型与规格

- 5.3.1 多功能服号型系列应符合 GA 250 规定，按不分体型 5 • 4 号型系列。
- 5.3.2 中间体规格尺寸及极限偏差：男多功能服、男荧光多功能服见表 1，女多功能服、女荧光多功能服见表 2。规格尺寸测量位置：男多功能服、男荧光多功能服见图 7a)～图 7b)，女多功能服、女荧光多功能服见图 8a)～图 8b)，图 中所注数字为表 1、表 2 中成品各测量部位编号。
- 5.3.3 多功能服对称部位、相邻部位规格尺寸正负偏差绝对值之和不应大于该部位极限偏差值。

表 1 男多功能服、男荧光多功能服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图 号	编 号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
		上衣号型	175/96	5・4（系列）		
		下衣号型	175/86			
图 7a	1	前身長	94.0	2.5	—	1.5
	2	胸围	128.0	—	4.0	2.0
	3	下摆围	125.0	—	4.0	2.0
	4	袖长	64.0	1.5	—	1.0
	5	袖口肥	18.5	—	0.5	0.5
	6	斜袋口长	24.5	—	—	0.5
	7	斜袋布深	9.0	—	—	1.0
	8	斜袋片宽	5.5	—	—	0.2
	9	袖袷长	8.5	—	—	0.3
	10	袖袷宽	3.0	—	—	0.2
	11	胆袖口罗纹肥	9.0	—	—	0.5
	12	胆袖口罗纹长	7.0	—	—	0.5
	13	总肩宽	56.2	0.5	1.0	1.2
	14	侧开叉长	43.0	1.5	—	1.0
	15	侧开叉贴边宽	4.0	—	—	0.2
	16	袖口底摆折边宽	5.0	—	—	0.2
	17	后身長	92.0	2.5	—	1.5
	18	领长	55.5	—	1.0	1.0
	19	领前宽	9.0	—	—	0.2
	20	翻领后宽	8.0	—	—	0.2
	21	领座宽	4.0	—	—	0.2
	22	掩门宽	6.5	—	—	0.2
	23	掩襟宽	4.5	—	—	0.2
	24	领袷长	17.0	—	—	0.4
	25	领袷中宽	9.0	—	—	0.2
	26	领袷两侧宽	5.0	—	—	0.2
	27	领口贴边宽	3.0	—	—	0.2
	28	前门贴边宽	8.5	—	—	0.2
	29	里袋口长	13.0	—	—	0.5
	30	里袋布深	17.0	—	—	0.8
	31	帽前口折边	2.0	—	—	0.2
	32	帽中口折边	2.5	—	—	0.2
	33	帽下口折边宽	2.5	—	—	0.2
	34	帽墙长	47.0	—	—	0.5
	35	帽墙宽	8.5	—	—	0.3

表 1 男多功能服、男荧光多功能服规格尺寸与极限偏差（续）

单位为厘米

图 号	编号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
		上衣号型	175/96	5 • 4 (系列)		
		下衣号型	175/86			
图 7a	36	帽顶纵长	23.0	—	—	0.3
	37	帽顶前半宽	8.0	—	—	0.3
	38	帽顶拉链长	44.0	—	—	0.5
	39	帽顶暗褶宽	22.6	—	—	0.5
	40	帽顶暗褶中长	43.7	—	—	0.5
图 7b	41	裤长	106.0	3.0	—	1.5
	42	裤腰围	90.0	—	4.0	2.0
	43	下裆长	76.5	2.5	-0.6	1.0
	44	脚口大	25.8	—	0.4	0.5
	45	裤门襟明线距边	3.5	—	—	0.3
	46	小裆长	9.0	—	—	0.7
	47	裤前袋布深	30.0	—	—	1.0
	48	脚口折边宽	3.0	—	—	0.2
	49	裤带袷长	4.5	—	—	0.2
	50	裤带袷宽	1.0	—	—	0.1
	51	裤带袷距腰边	0.2	—	—	0.1
	52	裤后袋口长	13.5	—		0.2
	53	裤后袋布深	16.0	—	—	0.5
	54	裤前袋口长	16.0	—	—	0.5
	55	裤前袋口距腰边	2.5	—	—	0.3
	56	裤腰调节带长	20.0	—	—	1.0
	57	裤腰调节带宽	2.5	—	—	0.2
	58	裤腰调节环带长	2.0	—	—	0.5
	59	胆脚口罗纹肥	12.0	—	—	0.5
	60	胆脚口罗纹长	12.0	—	—	0.5
	61	臀围	116.0	0.8	3.0	2.0
注 1: 上衣胆袖口比面短 3.0, 下摆边比面短 8.0, 极限偏差-2.0。						
注 2: 胆袖口罗纹肥: 胸围 92 及以下为 8.0; 94~104 为 9.0; 106 及以上为 10.0。						
注 3: 肩袷长: 胸围 94 以下为 15.3; 96~106 为 16.3; 108 以上为 17.3; 极限偏差±0.3。						
注 4: 肩袷尺寸: 前宽 3.6, 后宽 4.1, 极限偏差±0.2。						
注 5: 上衣胆肩缝处挂面宽 2.5, 下宽 11.0, 极限偏差±0.5。						
注 6: 内胆里袋: 位于胆面结合第二扣眼与第三扣眼之间, 距前门襟 8.0±0.5, 袋长 15.0±0.3, 宽 13.0±0.2。						
注 7: 外装毛绒领尺寸: 领前宽 11.5±0.5, 领后宽 13.0±0.5, 领角套口 14.0±0.7。						
注 8: 裤胆罗纹脚口比面短 2.0, 极限偏差-2.0。						
注 9: 裤前袋上口距中缝 3.5, 极限偏差±0.3。						
注 10: 裤腰面宽 3.5, 极限偏差±0.2。						

表 1 男多功能服、男荧光多功能服规格尺寸与极限偏差（续）

单位为厘米

图 号	编 号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
		上衣号型	175/96	5・4（系列）		
		下衣号型	175/86			
<p>注 11：裤胆腰面宽 3.5，极限偏差±0.2。</p> <p>注 12：帽墙高 32.5，帽墙宽 27.5。</p> <p>注 13：裤后袋口长：腰围 86 及以下为 13.5；88~98 为 14.0；100 及以上为 14.5。</p> <p>注 14：胆脚口罗纹肥：腰围 82 及以下为 11.0；84~96 为 12.0；98 及以上为 13.0。</p>						

表 2 女多功能服、女荧光多功能服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图 号	编 号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
		上衣号型	165/88	5・4（系列）		
		下衣号型	165/74			
图 8a	1	前身長	85.5	2.5	—	1.5
	2	胸围	112.0	—	4.0	2.0
	3	下摆围	110.0	—	4.0	2.0
	4	袖长	60.0	1.5	—	1.0
	5	袖口肥	16.8	—	0.5	0.5
	6	斜袋口长	20.5	—	—	0.5
	7	斜袋布深	9.0	—	—	1.0
	8	斜袋片宽	5.5	—	—	0.2
	9	袖袷长	8.5	—	—	0.3
	10	袖袷宽	3.0	—	—	0.2
	11	胆袖口罗纹肥	7.0	—	—	0.5
	12	胆袖口罗纹长	7.0	—	—	0.5
	13	总肩宽	50.4	0.5	0.8	1.2
	14	侧开叉长	35.0	1.5	—	1.0
	15	侧开叉贴边宽	4.0	—	—	0.2
	16	袖口底摆折边宽	5.0	—	—	0.2
	17	后身長	82.5	2.5	—	1.5
	18	领长	51.5	—	1.0	1.0
	19	领前宽	9.0	—	—	0.2
	20	翻领后宽	7.5	—	—	0.2
	21	领座宽	3.5	—	—	0.2
	22	掩门宽	6.5	—	—	0.2
	23	掩襟宽	4.5	—	—	0.2
	24	领袷长	17.0	—	—	0.4

表 2 女多功能服、女荧光多功能服规格尺寸与极限偏差（续）

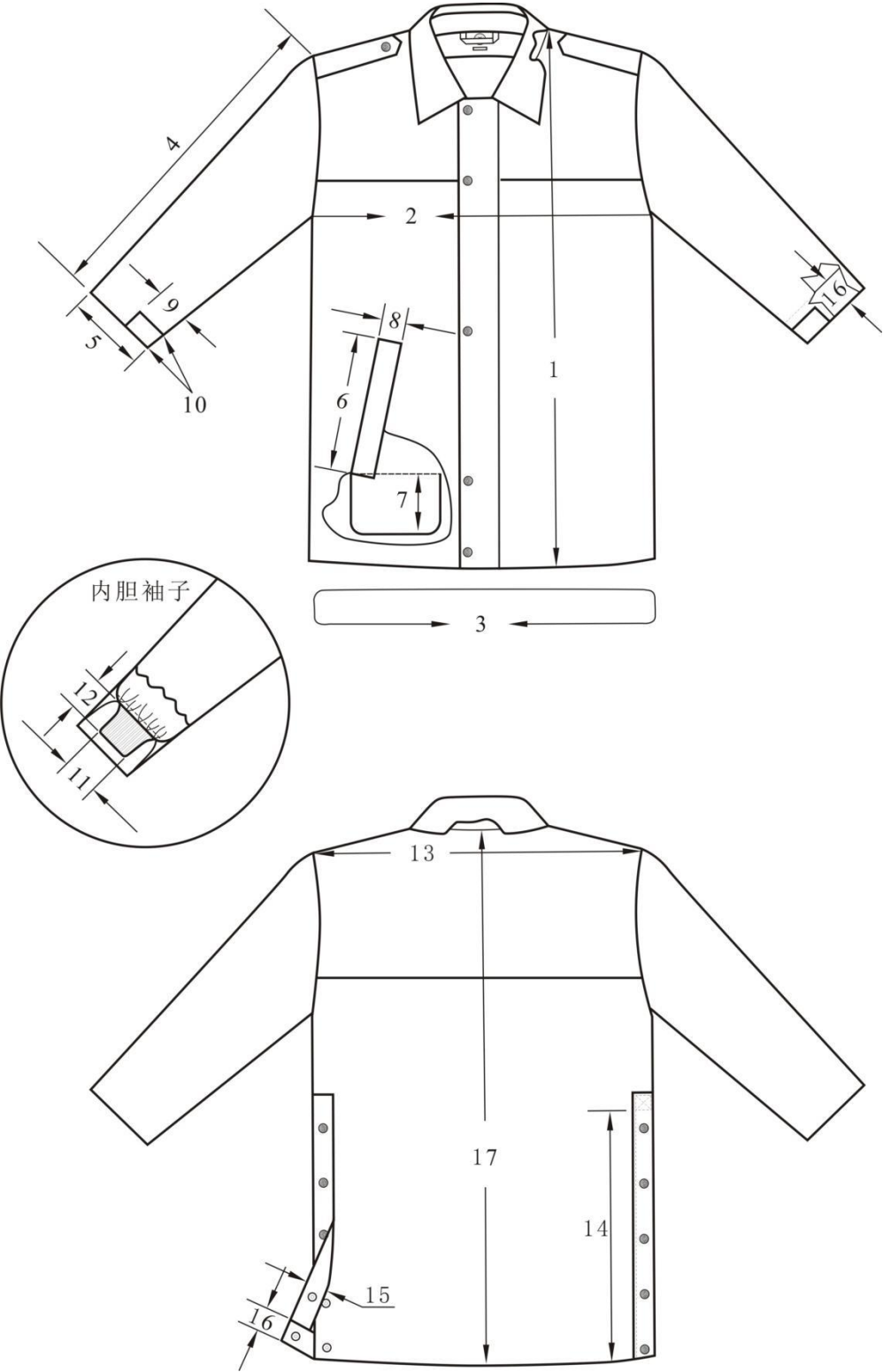
单位为厘米

图 号	编 号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
		上衣号型	165/88	5 • 4 (系列)		
		下衣号型	165/74			
图 8a	25	领祥中宽	9.0	—	—	0.2
	26	领祥两侧宽	5.0	—	—	0.2
	27	领口贴边宽	3.0	—	—	0.2
	28	前门贴边宽	8.5	—	—	0.2
	29	里袋口长	13.0	—	—	0.5
	30	里袋布深	17.0	—	—	0.8
	31	帽前口折边	2.0	—	—	0.2
	32	帽中口折边	2.5	—	—	0.2
	33	帽下口折边宽	2.5	—	—	0.2
	34	帽墙长	47.0	—	—	0.5
	35	帽墙宽	8.5	—	—	0.3
	36	帽顶纵长	23.0	—	—	0.3
	37	帽顶前半宽	8.0	—	—	0.3
	38	帽顶拉链长	44.0	—	—	0.5
	39	帽顶暗褶宽	22.6	—	—	0.5
	40	帽顶暗褶中长	43.7	—	—	0.5
图 8b	41	裤长	105.0	3.0	—	1.5
	42	裤腰围	78.0	—	4.0	2.0
	43	下裆长	74.0	2.5	-0.6	1.0
	44	脚口大	22.8	—	0.4	0.5
	45	裤门襟明线距边	3.5	—	—	0.3
	46	小裆长	9.0	—	—	0.7
	47	裤前袋布深	30.0	—	—	1.0
	48	脚口折边宽	3.0	—	—	0.2
	49	裤带祥长	4.5	—	—	0.2
	50	裤带祥宽	1.0	—	—	0.1
	51	裤带祥距腰边	0.2	—	—	0.1
	52	裤前袋口长	16.0	—	—	0.5
	53	裤前袋口距腰边	2.5	—	—	0.3
	54	裤腰调节带长	20.0	—	—	1.0
	55	裤腰调节带宽	2.5	—	—	0.2
	56	裤腰调节环带长	2.0	—	—	0.5
	57	胆脚口罗纹长	12.0	—	—	0.5
	58	胆脚口罗纹肥	11.0	—	—	0.5
	59	臀围	108.0	0.8	3.0	2.0
注 1：上衣胆袖口比面短 3.0，下摆边比面短 8.0，极限偏差-2.0。						

表 2 女多功能服、女荧光多功能服规格尺寸与极限偏差（续）

单位为厘米

图 号	编 号	部位名称	规格尺寸	号分档数值	型分档数值	极限偏差 (±)
		上衣号型	165/88	5 • 4 (系列)		
		下衣号型	165/74			
<p>注 2：胆袖口罗纹肥：胸围 86 及以下为 7.0；88~98 为 8.0；100 及以上为 9.0。</p> <p>注 3：肩袷长：15.3，极限偏差±0.3。</p> <p>注 4：肩袷尺寸：前宽 3.6, 后宽 4.1, 极限偏差±0.2。</p> <p>注 5：上衣胆肩缝处挂面宽 2.5, 下宽 11.0, 极限偏差±0.5。</p> <p>注 6：内胆里袋：位于胆面结合第二扣眼与第三扣眼之间，距前门襟 6.5±0.5，袋长 14.0±0.3，宽 12.0±0.2。</p> <p>注 7：外装毛绒领尺寸：领前宽 11.5±0.5, 领后宽 13.0±0.5, 领角套口 14.0±0.7。</p> <p>注 8：裤胆罗纹脚口比面短 2.0, 极限偏差-2.0。</p> <p>注 9：裤前袋上口距中缝 3.5，极限偏差±0.3。</p> <p>注 10：裤腰面宽 3.5，极限偏差±0.2。</p> <p>注 11：裤胆腰面宽 3.5，极限偏差±0.2。</p> <p>注 12：帽墙高 32.5，帽墙宽 27.5。</p> <p>注 13：胆脚口罗纹肥：腰围 70 及以下为 10.0；72~84 为 11.0；86 及以上为 12.0。</p>						



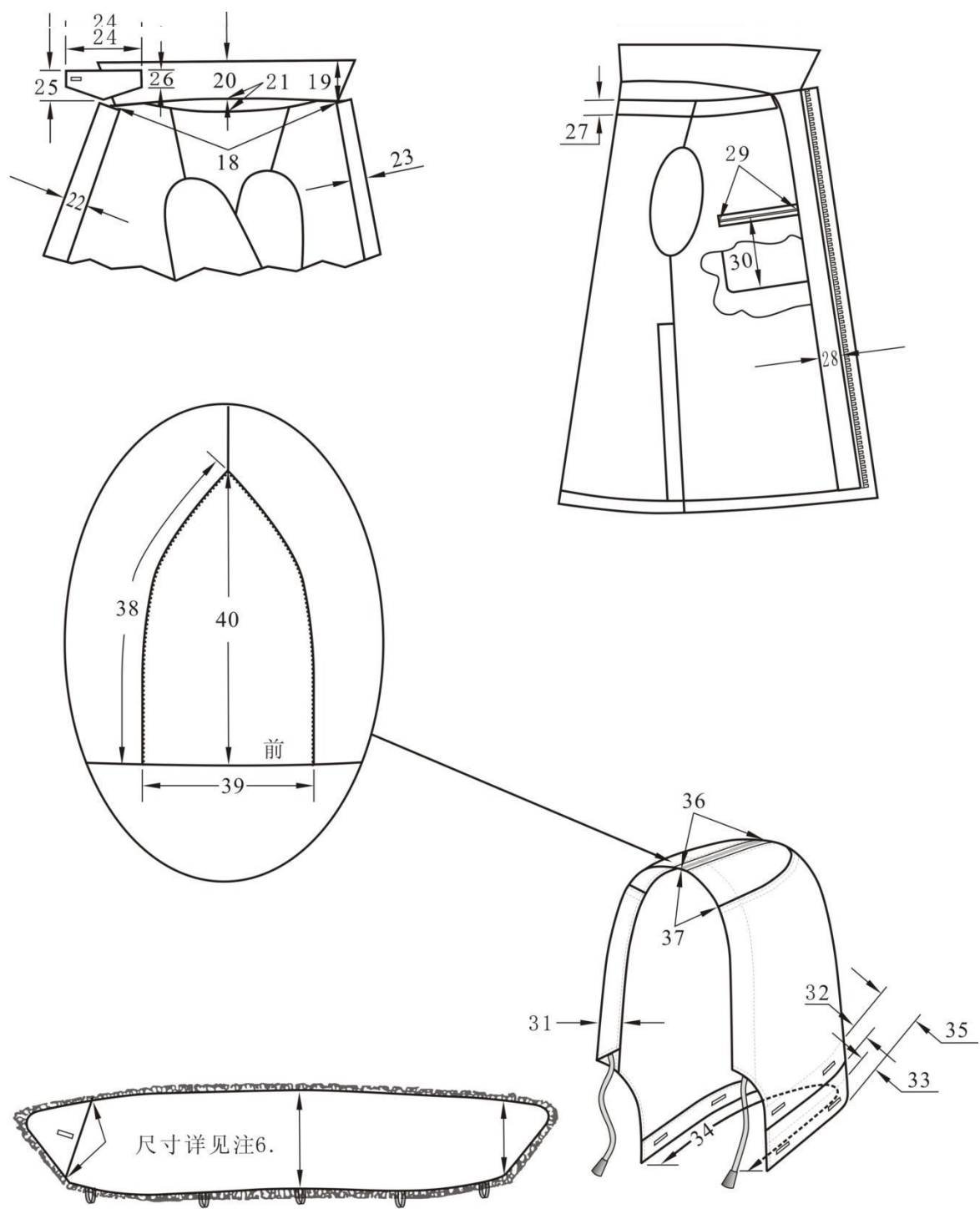


图 7 a) 男多功能服、男荧光多功能服上衣测量图

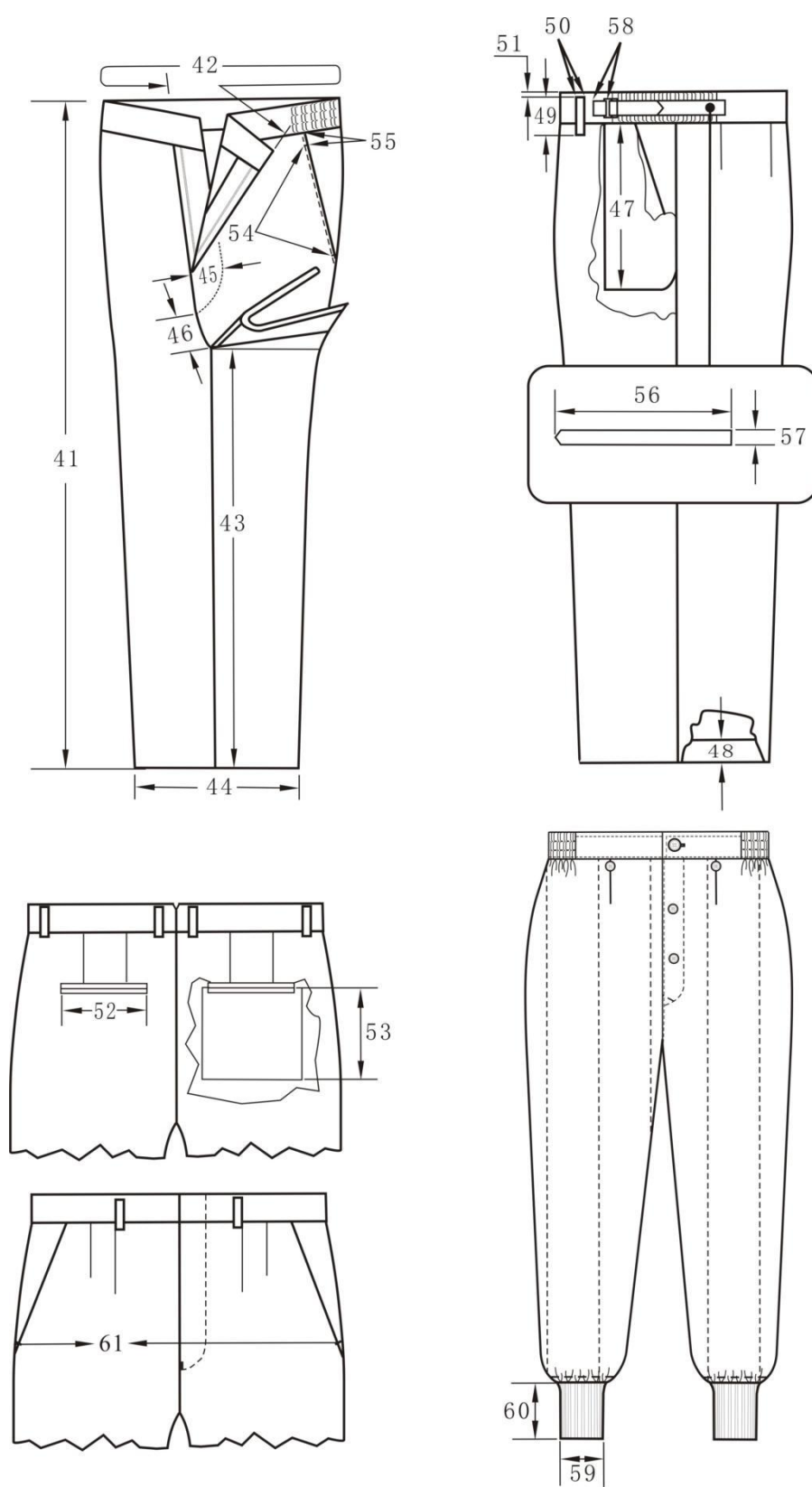
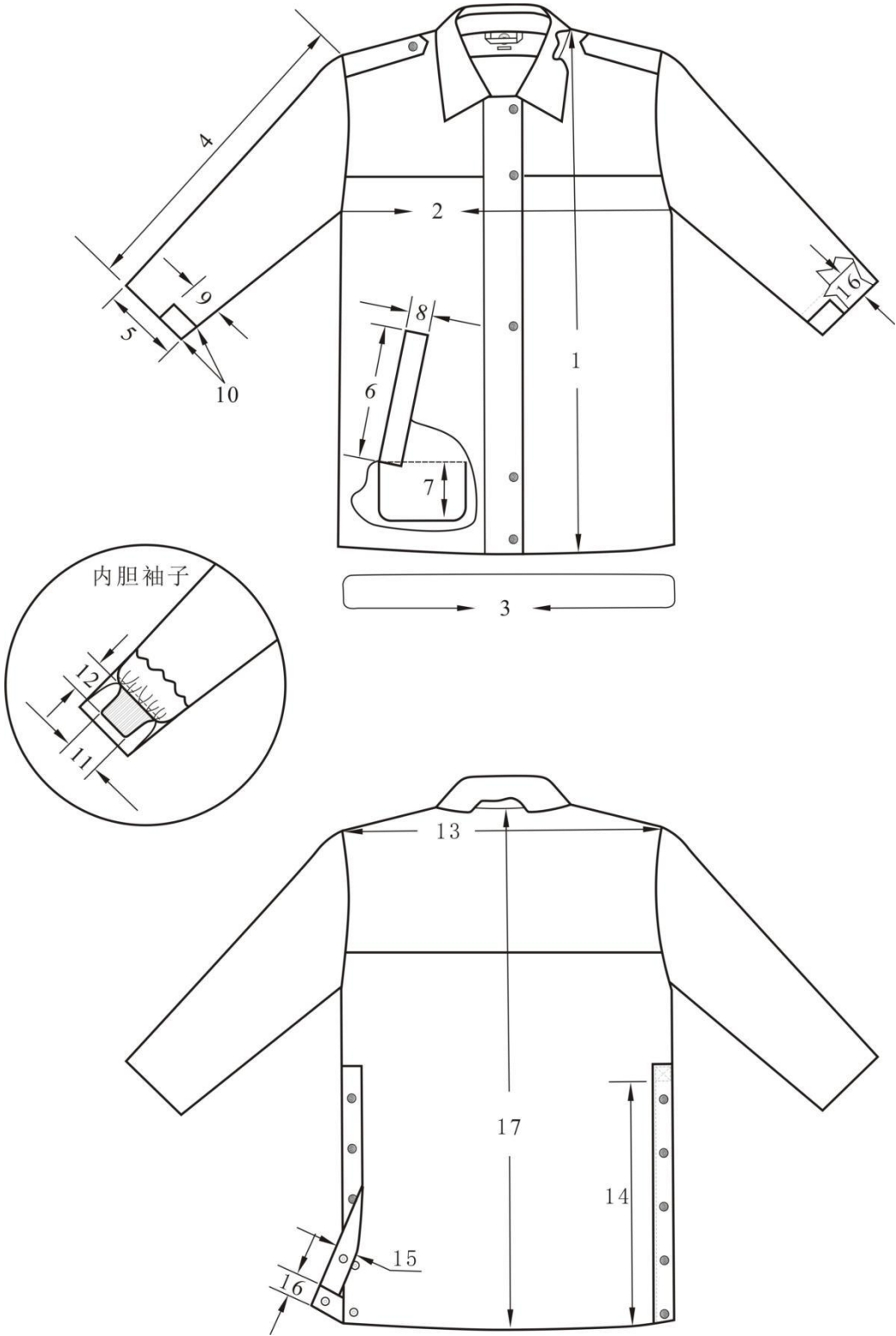


图7 b) 男多功能服、男荧光多功能服裤子测量图



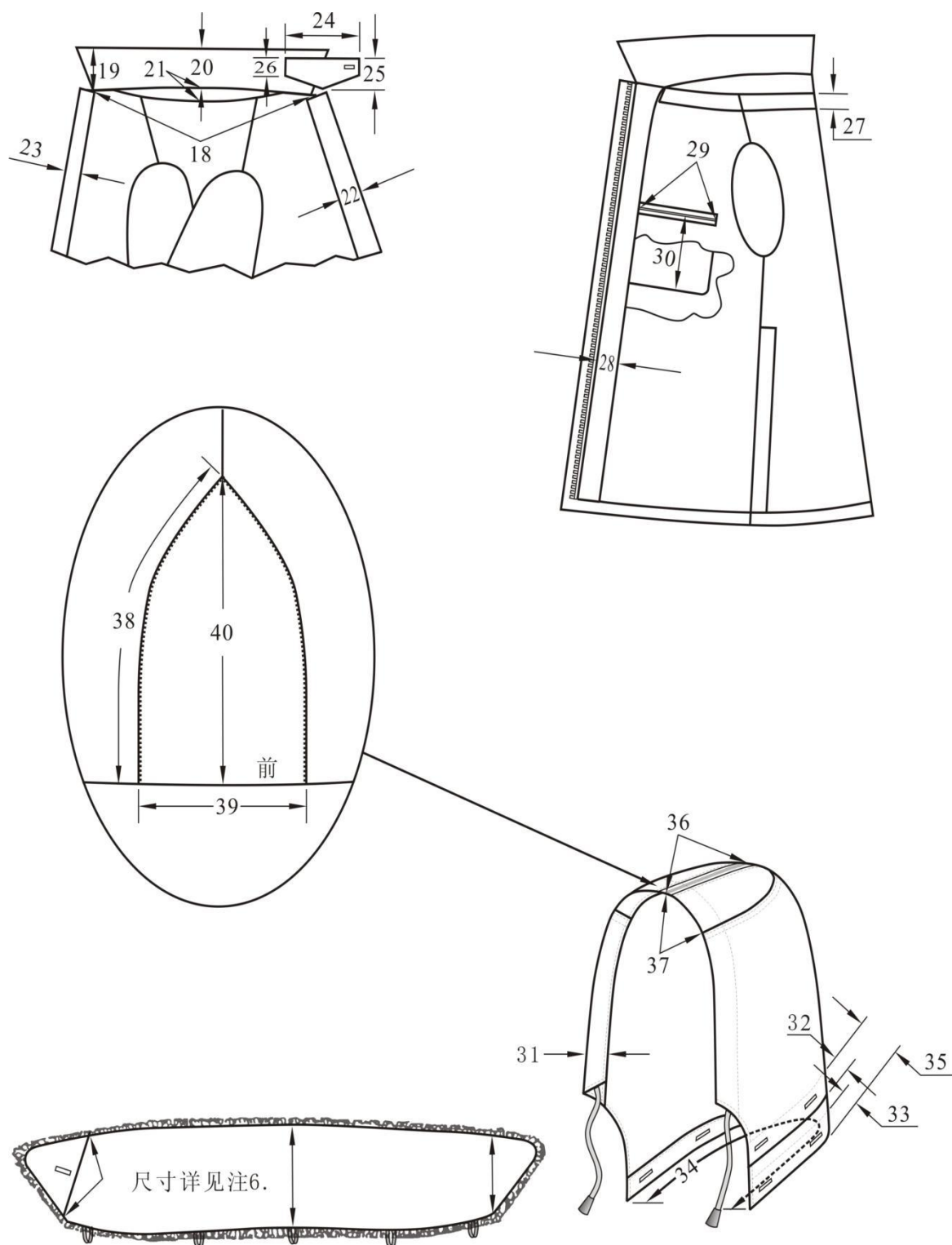


图 8 a) 女多功能服、女荧光多功能服上衣测量图

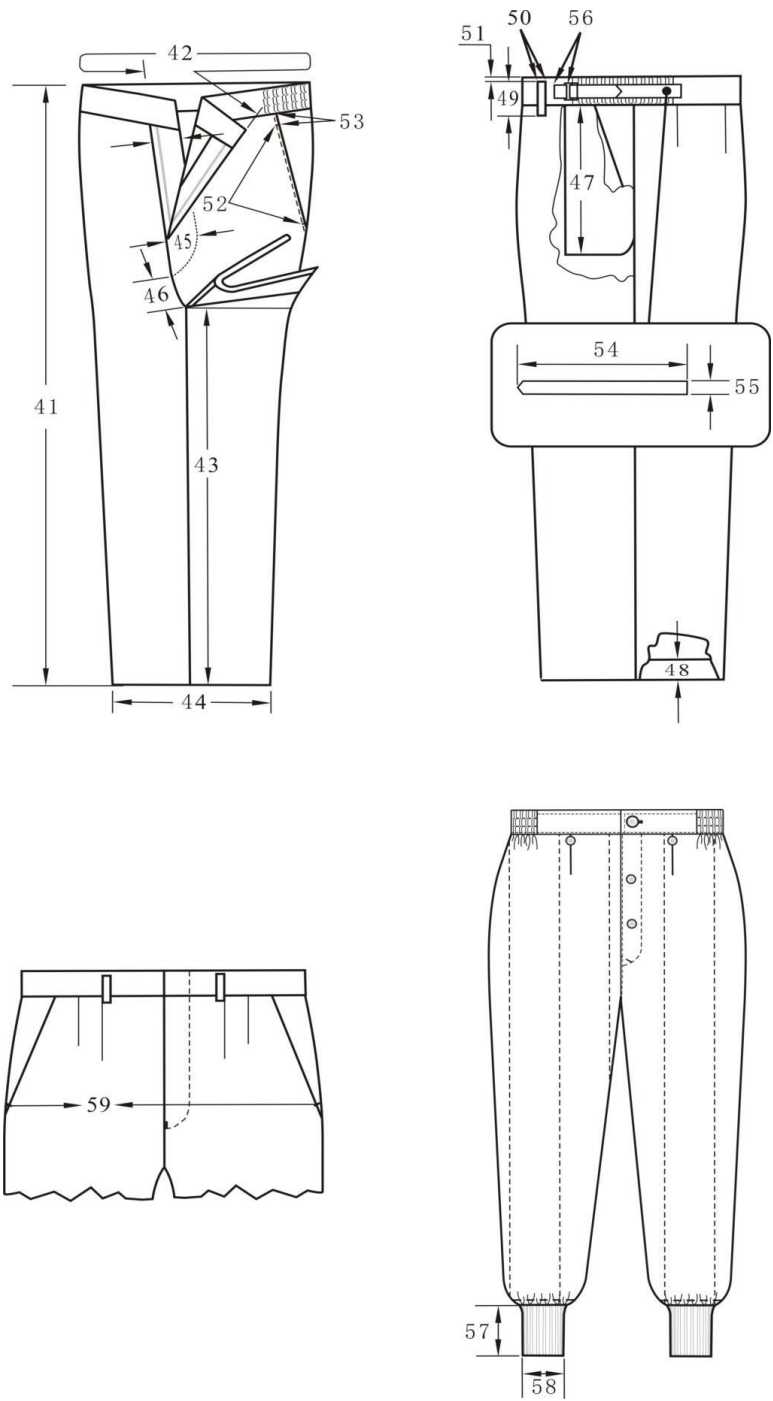


图8 b) 女多功能服、女荧光多功能服裤子测量图

5.4 颜色及色泽偏差范围

- 5.4.1 产品各部位颜色应符合表 3 规定。
- 5.4.2 产品各部位材料颜色与材料标样对比，面料及产品表面部位材料颜色色差应大于等于 4 级，非表面部位材料颜色色差应大于等于 3-4 级，暗藏部位材料颜色色差应大于等于 3 级，缝纫、锁钉线、拉链颜色不应浅于缝合部位。
- 5.4.3 产品相同材料表面部位颜色应一致；产品相同材料非表面部位、部件对比色差应大于等于 3-4 级；产品相同材料非表面部位与表面部位对比，色差应大于等于 3-4 级。

GA XXXX—XXXX

5.4.4 每批次产品表面颜色互差应大于等于 4 级，非表面部位颜色互差应大于等于 3-4 级。

5.5 材料

5.5.1 材料外观风格及手感应符合材料标样。

5.5.2 材料规格要求及用途应符合表 3 规定。

表 3 材料规格要求及用途

材料名称		颜色	规格	要求	用途
防水透湿复合布		藏蓝色	100D/72f×150D/144f， 热熔聚氨酯膜复合	GA XXXX	面料，挂面、领里、绒领里、领套角面，肩 袷里、领口袷里、袖袷里，侧衩门襟里、侧 衩掩襟里，领口贴边面、挂衣袷，内胆明贴 边，袋口垫布、裤门襟里、对讲机袷、对讲 机袷垫布
防静电涤纶 平纹绸		藏蓝色	100%涤纶, 68D×68D; 密 度： 460 × 360 ， 质 量:64g/m ²	附录 A	外装上衣里、帽子里，里袋牙、里袋布，领 口贴边里，领、袖口扣袷，外装下衣里；上 衣内胆面、里，胆贴袋布、中腰贴条，裤内 胆面、里
涤棉平布		藏蓝色	涤 80%棉 20%, 13tex× 13tex	GA 358	上下衣袋布，裤腰里、裤掩襟里、滚条，领 套角里，裤胆腰面、里
罗纹布		藏蓝色	毛 30%，腈纶 70%，质量 ≥480g/m ² ，组织结构： 1+1 罗纹	GA 735	胆领子
			毛 28%，腈纶 60%，氨纶 12%，质量≥650g/m ² ： 组织结构：2+2 罗纹		胆袖头、胆脚口
粘 合 衬	T2277-084	半漂白色	经纱 167dtex/48f 纬纱 110dtex/48f PU+PES 双点	GA 740	翻领面、座领面、袋片、掩门、掩襟、肩袷 衬，对讲机袷衬、裤腰面、裤门襟、掩襟衬， 袋牙、袋口垫衬；内胆裤腰衬，绒领里衬
金属四件按扣		不锈钢本色	Φ 15mm	GA 281	外装上衣门襟、袖口、侧开衩、外装肩袷扣
不饱和聚酯 四眼扣		藏蓝色	Φ 22mm	GA 731	裤胆腰头
			Φ 15mm		胆门襟、绒领、帽结合扣，外装裤后袋、裤 胆门襟、内胆里袋扣、外装裤与裤胆结合、 面身袖与胆结合扣
ABS 塑料调节扣		与面料相匹 配	—	按标样	帽抽带、内胆中腰抽带调节扣
ABS 塑料吊坠				按标样	帽抽带
金属调节环		不锈钢本色	内径 2.7 cm	按标样	外装裤腰
四件裤钩		不锈钢本色	—	GA 730	外装裤腰头
反穿尼龙编织拉 链		藏蓝色	3 号	GA 729	外装裤门襟
尼龙螺旋拉链			3 号		帽子
双开尾注塑拉链			5 号		外装上衣前门襟
锦丝搭扣带		藏蓝色	70mm×25mm	GA 732	胸徽、号牌底托

表 3 材料规格要求及用途（续）

材料名称	颜色	规格	要求	用途
涤纶缝纫线	藏蓝色	11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫、锁眼、钉扣
		11.8tex×2		环缝
		14.8tex×2		绗缝
涤长丝缝纫线	藏蓝色	167dtex×3	FZ/T 63012	锁圆眼、眼结
棉丝光缝纫线		9.7tex×3×3		锁圆眼垫线
锦纶包芯绳	藏蓝色	包芯 Φ0.5mm	GA 361	内胆中腰抽带
锦纶空芯绳	藏蓝色	空芯 Φ0.3mm		帽抽带
松紧带	—	宽：3.3cm	FZ/T 63006-2019 一等品要求	外装、内胆裤腰
反光字	反光银色	辅警标志	GA 446	荧光多功能后背辅警标志
反光条		宽：25mm		荧光多功能前胸反光条
臂章	—	高：110 mm±1.0mm 宽：85 mm±1.0mm	GA XXXX	左袖
平剪绒	藏蓝色	毛高10mm~13 mm，克重≥680g/m ²	GA 355	领子
超细纤维絮片	白色	120g/m ²	GA 353	温区袖子絮片
		150g/m ²		寒区袖子絮片、温区大身絮片、高寒区大身絮片（双层）
		200g/m ²		寒区大身絮片；高寒区袖子絮片
产品名称标志	—	70 mm×46 mm	按标样	上衣
		60mm×20mm		裤子
维护标志		50 mm×70 mm		上衣、裤子
号型标志		18 mm×30 mm		上衣、裤子

5.6 裁片纱向

裁片纱向应符合表 4 规定。

表 4 裁片纱向

类别	裁片名称	纱向		允斜极限
外装上衣面	前身	经	前襟边顺经纱	—
	前过肩	经	前襟边顺经纱	—
	后身	经	—	以背中缝为准 1.0
	后过肩	经	下口与纬纱平与后片纱向同	—
	翻领面、里	纬	—	3.0
	座领面、里	纬	—	2.0
	绒领里	纬	—3	.0
	领口贴边后片	纬	不限	—
	领口贴边前片	纬	不限	—

表 4 裁片纱向(续)

类别	裁片名称	纱向		允斜极限
外装 上衣面	贴边	经	—	2.0
	掩门	经	前门襟边顺经纱	—
	掩襟	经	前门襟边顺经纱	—
	袖子	经	—	袖中线顺经纱 2.0
	肩袷面、里	经	一侧顺经纱	—
	领袷面、里	纬	上口顺纬纱	—
	袋片、袋牙	经	—	1.0
	斜袋口垫布	经	—	2.0
	对讲机袷垫布	经、纬	—	2.0
	袖口袷面、里	经	—	1.0
	侧衩门襟里、掩襟里	经	—	2.0
	挂衣袷、对讲机袷	经	—	—
外装 上衣里	前身	经	前门襟顺经纱	—
	后身	经	—	以背中缝为准 1.0
	袖子	经	—	袖中线顺经纱 2.0
	里袋牙	经	—	—
	袋布	经	前侧顺经纱	—
	袖口扣袷	经	—	—
	领口贴边前片	纬	不限	—
	领口贴边后片	纬	不限	—
上衣衬	里袋口垫衬	—	—	—
	里袋牙衬	—	—	—
	翻领面	纬	不限	—
	座领面	经、纬	不限	—
	掩门面	经	一侧顺经纱	—
	袋牙面	经	一侧顺经纱	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
内胆 上衣 面里	前片面、里	经	前襟边顺经纱	—
	后片面、里	经	—	背中缝顺经纱 1.0
	袖子面、里	经	—	袖中线顺经纱 3.0
	腰抽带垫条、袖窿条	经	—	4.0
	肩缝拉条、肩牵条	经	—	1.0
	里袋布	经	一侧顺经纱	—
帽面里	帽顶	经	—	—
	帽墙	经	—	—
	帽顶暗褶	经	—	—
绒领	绒领面	纬	顺毛下载	—
	绒领里	纬	—	3.0
	领套	经、纬	左右对称	不限

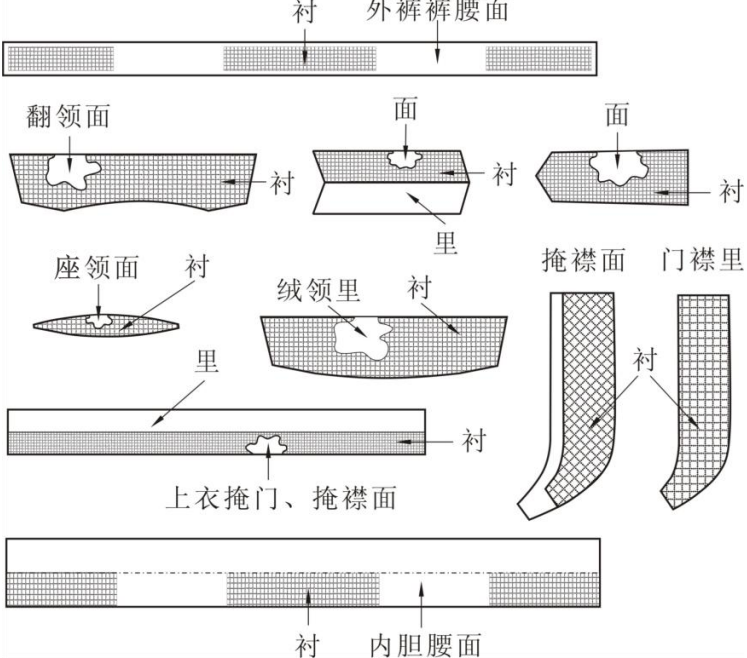
表 4 裁片纱向(续)

类别	裁片名称	纱向		允斜极限
外装 裤面	前片	经	—	以裤中线为准脚口向 中缝 1.0
	后片	经	—	以裤中线为准脚口向 中缝 2.0
	裤腰面	经	—	1.0
	掩襟	经	—	2.0
	门襟里	经	—	2.0
	裤带袢	经	—	1.0
	袋口垫布	经	—	2.0
	袋牙	经	—	1.0
	裤里	经	—	以裤中线为准脚口向 中缝 1.0
	袋布	经	—	1.0
外装 裤里	裤腰里	经	—	2.0
	掩襟里	斜	—	2.0
裤衬	腰面衬	经	—	—
	胆腰面衬	经	—	—
	门襟里衬	经	—	2.0
	掩襟面衬	斜	—	—
	袋口垫衬	经、纬	—	—
内胆 裤面里	前片面、里	经	—	以裤中线为准脚口向 中缝 1.0
	后片面、里	经	—	以裤中线为准脚口向 中缝 2.0
	掩襟	经	—	2.0
	裤腰	经	—	2.0
	脚口罗纹	经	—	1.0
注：裁片纱向中“经”表示裁片长度方向顺经纱，裁片纱向中“纬”表示裁片长度方向顺纬纱				

5.7 敷衬

- 5.7.1 粘合衬粘合位置准确，粘衬平服，无起泡，无渗胶，不起皱。
- 5.7.2 外装上衣袋口敷垫衬一层、袋牙敷满衬一层、裤侧袋口敷扞条衬一层，其他部件应符合表 5 规定。

表 5 敷衬要求

类别	敷衬要求	图示
外装上衣、裤衬、内胆腰面	外装上衣翻领面、座领面、肩袷按图示敷满衬一层；掩门、掩襟、袋片按图示敷衬一层；外装裤门襟里、裤掩襟面按图示敷衬一层；外装裤腰面、内胆裤腰面按图示敷衬一层	

5.8 缝制

5.8.1 针距及线迹

5.8.1.1 针距及线迹应符合表 6 规定。

表 6 针距及线迹要求

项 目		针 距	质 量 要 求
平缝	明线	11 针/3cm~13 针/3cm	缝纫线路顺直，首尾回针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜
	暗线	10 针/3cm~12 针/3cm	
绗缝		10 针/3cm~12 针/3cm	每道绗缝线允许跳线一处，限两针，不允许出套；衣里每片断线接线限 2 处，接线重合牢固，行距 12cm~15 cm，竖绗
环 缝		9 针/3cm~11 针/3cm	环缝宽度不小于 0.4cm，切边宽不大于 0.2cm
套结		42 针/结	结长按工艺要求，宽度 0.10cm~0.15cm
锁 眼	1.7cm 直眼	不少于 36 针/眼	正面尾线长度应小于 0.2cm，线迹规整反面毛纱清剪
	0.5cm 直眼	不少于 21 针/眼	
	1.5cm 圆眼	36 针/眼	扣眼根部应采用 28 针打结机打结，结长齐眼宽；也可用锁眼、打结一体化设备，正面尾线长度应小于 0.2cm
钉扣	四眼扣	每眼不少于 6 根线	留余量 0.1cm~0.15cm，留尾线 0.5cm~1.0cm

5.8.1.2 明线距边宽窄一致。表面距边 0.2cm 以上明线极限偏差±0.1cm，其他部位明线距边极限偏差±0.2cm。正负偏差不应在一条线上或相邻部位、对称部位并存。表面明线上炕线不应下炕，下炕线不应上炕，非表面明线允许上、下炕限一处，限 3cm。

5.8.1.3 开断线：环缝、各种明线、扞缝、承受拉力部位缝合、锁眼、钉扣不应开断线。不承受拉力的部位每件限两处，每处限 1 针。

5.8.1.4 跳线：圆头扣眼、尖角、圆头部位明线不应跳线。平缝、三线环缝 30cm 长度限一处，限 1 针。

5.8.1.5 生产设备参照附录 B 规定执行。

5.8.2 缝纫

内胆身里、袖里各絮超细纤维絮片一层，两层一起绗缝，内胆裤面各絮超细纤维絮片一层，两层一起绗缝，均竖绗，行距12cm~15cm；缝头均匀，宽窄一致，0.6cm 以下缝头±0.1cm，0.7cm 以上缝头±0.2cm。缝纫要求应符合表7规定。

表 7 缝制要求

单位为厘米

部位名称		缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求
外装领子	钩压领袷	0.6	暗线一道 明线两道	第一道0.1 第二道0.8	齐子口	领子面里平服， 领窝圆顺，左右 对称
	上领袷	0.6	暗线一道 明线两道 套结机套结	第一道0.1 第二道0.8	领袷上在掩门一侧领里上，齐第二道明 线两端各打结一个	
	座领与翻领结合	0.8	明、暗线各一道	0.1	明线压在底领上	
	钩压领子	0.6	暗线一道 明线两道	第一道0.1 第二道0.8	齐子口	
	领面、里缝头结合	0.4	扎线一道	—	两端各留 5.0~7.0	
	钩压领口贴边	0.6	明、暗线各一道	0.1	齐子口	
外装斜袋	上领子面、里	0.8	明、暗线各一 道	0.1	领里先和领口结合，连同里子一起扎 住，领面扣净后压 0.1 线，反面下炕， 正中夹绱挂衣袷，袷长 4.0，宽 0.6， 余量 1.0，袷处回针 3 道~5 道	袋口规整，平服， 左右袋口长短对 比互差限 0.5
	扎袋牙外口明线	—	明线一道	0.1	—	
	袋牙与袋布结合	0.8	扎线一道	—	—	
	绱袋牙	0.8	扎线一道	—	—	
	开袋口	—	—	—	按宽度取中剪开，两端开三角剪口，三 角向两侧倒，扣烫缝头	
	扎袋牙明线	—	明线一道	0.1	袋牙宽 2.4，明线压在身上，反面压住 袋布，三角向里折净，两端拐扎，压住 三角	
	封袋口	—	扎线	0.1	袋牙两端打结 3 道~5 道	
	袋布与身结合	袋布 1.5	明、暗线各一道	0.1	明线压在身上	
	合袋布	1.0	暗线两道	—	—	
	钩袋片两侧	0.6	暗线各一道	—	袋片面、里对折，两端扎暗线，齐子口	
	扎袋片上口明线	—	明线两道	第一道0.1 第二道0.8	—	

表 7 缝制要求（续）

单位为厘米

部位名称		缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求
外装斜袋	上袋片	0.6	明、暗线各一道	0.8	上袋片暗线距袋牙边 1.5	袋口规整，平服，左右袋口长短对比互差限 0.5
	压袋片两侧明线	—	明线各两道 套结机套结	第一道 0.1 第二道 0.8	袋片上、下端各打结两个，后侧顺明线，前侧在角部打斜结	
对讲机袷	扎对讲机袷	0.8	明、暗线各一道	0.15	两端扣净、劈缝居中，袷长 9.0，宽 3.0	对讲机袷宽窄一致，左右高低对称
	绱对讲机袷	—	明线各一道 42 针套结机	0.15	按标印绱，对讲机袷两端扎线各一道，靠袖笼一侧留孔长 5.0 扎线一道，上端顺明线齐上口打结，共三个，结长 1.0，对讲机袷垫布一起扎住	
外装上衣里袋	上袋牙、袋布面	0.5	扎线各一道	—	袋牙与袋布结合，扎住袋布里	袋口方正，袋牙平直，裂口限 0.5
	开袋口	—	—	—	取中剪开，两端打三角剪口，三角向两侧倒	
	扎袋口下口线	—	明线一道	0.1	明线压在身上，袋牙宽 1.4	
	扎袋口上口线	—	明线一道	0.1	两端拐扎，上下齐袋口明线，扎住袋布面	
	袋口结	—	打套结各一道	—	结长齐袋口上、下明线	
	合袋布	0.8	扎线一道	—	—	
外装上衣前后过肩	扎前后过肩下口线	1.3	明线各两道	第一道 0.1 第二道 0.8	—	面里平服，标志位置准确，左右位置互差偏限 0.5；结合缝平展服帖
	粘反光条、反光字（荧光多功能）	—	—	—	前过肩下口距边 1.3 粘反光条，后过肩居中、下口距边 1.3 粘反光字	
	前过肩与前身结合	—	明线一道 套结机套结	0.1	过肩压前身，按标印留两个通气口，通气口两侧拐扎并各打竖结一个，结长齐明线，通气孔尺寸按各号型自调	
	后过肩与后身结合	—	明线一道 套结机套结	0.1	后过肩压后身，按标印留两个通气口，通气口两侧拐扎并各打竖结一个，结长齐明线	
	绱胸徽号牌搭扣环面	—	扎线两周	0.2	前过肩下口距边 4.0 向上扎胸徽、号牌底托，胸宽居中向前男 1.0，女 0.5	
外装上衣前门襟	钩压掩门、掩襟	0.6	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.8	齐子口	门襟、掩襟顺直平挺，无斜皱，不反翘，拉链平服，左右对称，前身过肩缝互差限 0.4
	上拉链	0.6	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.8	拉链上止距领口不大于 0.6，不向下折，绱领子时扎住。下止到下摆倒数第二粒扣上下不大于 2.0。挂面留眼皮盖住拉链，下端顺至下摆处，齐止口	
	上掩门、掩襟	0.6	暗线一道	第一道 0.1	男服左掩门、右掩襟，女服右掩门、左	

表 7 缝制要求（续）

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求
		明线两道	第二道 0.8	掩襟，上与领口齐，左右居中	
外装袖子	钩压袖口袷	0.6 暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.8	齐子口	袖缝平直圆顺； 臂章平整、位置准确，偏斜限 0.5；袖袷端正，位置准确，长短互差限 0.5
	合袖缝	0.8 暗线一道	—	与袖口边齐夹绱袖口袷，回针三道，缝头向后倒	
	袖口面、里结合	0.8 暗线一道	—	缝头向上倒底袖缝袖口里向上 1.5 夹扣袷，长 2.5，距尖 1.7 打结，回针三道	
外装袖子	扎袖口明线	— 明线一道	4.0	—	袖缝平直圆顺； 臂章平整、位置准确，偏斜限 0.5；袖袷端正，位置准确，长短互差限 0.5
	钩压肩袷	0.6 暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.8	齐子口	
	上肩袷	0.8 扎“  ”明线	—	后宽后侧齐肩缝，前宽后侧距肩缝 0.3；距 0.8 明线 1.5，扎“  ”明线，明线与肩袷 0.8 明线重合	
	上臂章	— 明线一道	0.15~0.2	左袖袖山头向下 8.5，臂章中心对准袖中线向前 1.0，首尾扎线重合不小于 2.0	
	上袖面	1.0 暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.8	明线压在身上，扎住肩袷	
	上袖里	0.8 暗线一道	—	袖口里子保有余量 0.7~1.0，肩缝处加连肩条，与面肩缝寨住，长 2.0~3.0	
外装上衣前后身	钩压侧衩门襟，掩襟	0.6 暗线一道 明线一道	0.1	齐子口	面里平服，结合缝平展服帖
	扎侧衩上端明线	— 扎“  ”线	—	高 2.5，宽齐侧衩	
	前后身里与侧衩掩襟、门襟结合	0.8 暗线一道	—	—	
	合面里腰缝	0.8 暗线一道	—	面开衩处打剪口，里缝头向前倒	
	合压面肩缝	1.0 暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.8	明线压在后身	
	合里肩缝	0.8 暗线一道	—	倒缝	
	挂面与前身里结合	0.8 明、暗线各一道	0.1	挂面回折 0.1 明线扎透，挂面明线距边 2.8	
上衣内胆	身里与下摆边结合、扎下摆	0.8 明、暗线各一道	2.5	明线齐掩门，掩襟处缝头向上倒	面、里吻合平整，身里无胀满或空边
	扎袋布上口线	0.8 明线一道	0.1	缝头折光，折边宽 2.5	
	绱袋布	1.0 明线一道	0.1	袋布上在胆里上，袋口两端打三角结，男服绱在左身，女服绱在右身	
	绱挂面	1.0 明、暗线各一道	0.1	明线压在内里上	
	合里肩缝	0.8 暗线一道	—	劈缝，扎住絮片	

表 7 缝制要求（续）

单位为厘米

部位名称		缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求
上衣 内胆	上袖里	0.8	明、暗线各一道	0.7	明线压在身上，扎住拉条	面、里吻合平整， 身里无胀满或空边
	合面肩缝	0.8	暗线一道	—	面前片加经纱牵条，长出 2.0，缝头向后倒	
	上袖面	0.8	暗线一道	—	袖山拉袖条，长 35.0~45.0	
	合面、里腰、袖缝	0.8	暗线一道	—	里扎住絮片	
	上中腰抽带贴条	0.8	明线各一道	0.1	两端缝头折光，宽 2.3，按标印，前端距门襟 12.0	
	装抽带	—	—	—	抽带贴条两端各长出 15.0，各装调节扣一个，带端系结	
	面里结合	0.8	明、暗线各一道	0.7	里吐子口 0.1~0.2	
	绉罗纹领	0.8	暗线一道	0.7	夹绉，前端上至止口，罗纹领长为领口长的 2/3，领宽 4.0	
	绉罗纹袖头	0.6	明、暗线各一道	1.0	罗纹袖口距内胆袖口 2.0	
	内胆绗缝	—	竖绗	间距 12~15	绗线居中，左右对称	
帽子	绉帽顶面	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.8	明线压在帽顶上	结合部位平整， 对称部位对比互 差限 0.6
	压帽墙中口折边	—	明线两道	第一道 0.1 第二道 2.4	—	
	绉帽裯拉链	0.8	明、暗线各一道	0.1	夹绉拉链，链牙距边 0.5，拉链长与前口齐	
	合帽里	0.8	暗线一道	—	倒缝	
	钩压前口下端	0.8	明、暗线各一道	0.1	面吐 0.1	
	压前口折边	0.8	明线一道	0.1	扎前口折边明线，缝头折光，折边宽 2.0，扎住帽里，内夹帽口抽带，两端各长出开口 8.0，装调节扣各一个，拉链两侧回针，不得扎住拉链	
	压帽墙下口明褶	0.8	明线两道	第一道 0.1 第二道 2.4	压帽墙下口明线，缝头折光，折边宽 2.5，扎住帽里	
毛 绒 领	钩领绒领里领套	里 0.6 绒 1.0	暗线一道	—	领头下口距边 6.0 各夹上扣袢一个，与外装领贴边扣眼对正夹上扣袢 3 个，扣袢长 2.5，距扣袢尖 1.7 各打横结一个	绒领饱满圆顺
	钩压领套	0.6	明、暗线各一道	0.2	面吐子口	
后 袋	收后省缝	上端 1.0	暗线一道	—	缝头向后倒	袋口平整，左右 对比互差限 0.5

表 7 缝制要求（续）

单位为厘米

部位名称	缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求
外装裤后袋	绱上、下袋牙	—	扎线各一道	—	袋牙净宽 0.5，袋布里按袋口印向上 2.5，扎住袋布里
	绱袋口垫布	0.8	明线一道	—	上端按袋口印向上 0.8，下端扣净压线
	开袋口	—	——	—	取中剪开，两端留三角剪口，袋牙折烫，三角向两侧倒
	扎下袋牙里口线	0.5	扎线一道	—	—
	封袋口	—	扎线一道	—	扎住袋口两端三角
	扎袋布	1.0	扎线二道	—	—
裤中缝袋口	袋布面上口与身结合	1.0	扎线一道	—	—
	绱袋口垫布	0.8	明线一道	0.1	下端扣净压线
	扎袋布	1.0	扎线二道	—	—
	绱袋布	—	明线一道	0.7	夹上袋布
	压袋口里口线	—	扎线一道	0.5	里口环缝
	合中缝	1.0	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.8	倒缝，向前片倒
外装裤门襟、掩襟	打结	—	套结机套结	—	中缝袋口下、上端按成品尺寸各打横结一个，后袋口两端各一个，小裆处齐门襟明线下端、向上齐门襟边打竖结一个，结长 1.0；距掩襟里边 0.5~0.7，掩襟与门襟里对合，齐小裆结向上打结一个，结长 1.0
	钩、压、绱门襟里	0.6	明、暗线各一道	0.1	面吐 0.2，门襟不见明线
	绱门襟拉链	—	扎线两道	距带边 第一道 0.1 第二道 0.5	链牙距门襟边 1.0，下止距小裆结下端 ≤1.0
	压门襟明线	—	明线一道	男 3.5 女 3.0	明线压至腰边
	门襟里口滚条	—	专用滚条机	0.1	滚条宽 0.5
	钩掩襟	0.6	暗线一道	—	里口折净，面吐 0.2，掩襟宽 4.5
	掩襟与拉链结合	0.6	扎线一道	—	链带缝头 0.5
外装裤里	绱掩襟	0.8	明、暗线各一道	距边 0.1	明线压在身上
	收省缝	—	暗线各一道	—	按标印，前身收活褶，面褶向前倒，后身收省下端收尖，向后倒
	合前后裆、下裆	1.0	暗线一道	—	裆缝对正，倒缝
	上裤里	0.8	扎线一道	—	上端与面腰边齐扎线，前门掩襟处与面对齐
外装裤里	扎裤前片褶上端	—	暗线一道	—	褶长 3.0 褶宽 2.0（双量），面褶向后倒

表 7 缝制要求（续）

单位为厘米

部位名称		缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求
外装裤腰	扎裤带袢	—	明线两道	0.2	用绷缝机	面、里平服；左右长短对比互差限 0.7；腰头两端对比互差限 0.3；裤带袢错位限 1.0
	缙裤带袢下端	0.8	打结一道或回针五道	—	齐前褶各一个，距后裆缝 3.0 各一个，前后袢正中各一个，共六个，缙腰时扎住带袢下端缝头，结距腰面下口边 1.2，暗结，可用套结机	
	钩裤腰	0.6	暗线一道	—	面吐 0.1	
	钉裤钩环	—	—	—	腰头宽取中，距腰头 1.0，裤钩钉在左腰里上；与钩对正，在右腰面上钉环	
	缙松紧带	0.5	扎线各一道	—	中缝两侧各 8.0 缙松紧带	
	缙裤腰	1.0	明、暗线各一道	0.1	夹缙扣袢，暗线回针，左右前袢齐前褶各一个，后身两袢间均分再夹缙两个；面褶向后倒，明线压在腰面上，反面下炕	
	压松紧带明线	—	明线两道	腰宽均分	松紧带两侧顺腰宽打结	
	钉裤带袢上端	0.5	打结两道或暗线回针五道（双结）	—	带袢缝头向上，打结一道，带袢向上折，打暗结一道，两结相距 0.6，带袢留余量 0.3~0.4	
	钩调节袢	0.6	暗线一道	—	调节带头为宝剑头形	
	钉调节袢	0.4	明、暗线各一道	0.4	距松紧带前后各 1.0 钉调节袢，前环后袢	
合裆	合下裆	1.0	暗线一道 明线二道	第一道 0.1 第二道 0.8	倒缝，向前片倒	缝合部位平展无褶皱，裤长左右对比互差限 0.6；脚口肥对比互差限 0.5
	合前、后裆	1.0	暗线一道 明线二道	第一道 0.1 第二道 0.8	—	
	脚口折边	0.6	明线一道	0.1	扎线时，扎住裤里	
裤子内胆	收面省	上端 1.0	暗线一道	—	缝头向后倒	省道长短、左右互差限 0.6；结合部位无抻吃，面里平服；裤长左右对比互差限 0.6；脚口肥对比互差限 0.5
	合面、里裤中缝	0.8	暗线一道	—	扎住絮片	
	钩掩襟	0.6	暗线一道	0.5	下端钩净	
	缙掩襟	0.8	明、暗线各一道	0.1	—	
	合面、里下裆	0.8	暗线一道	—	扎住絮片	
	钩压门襟	0.6	明、暗线各一道	0.1	—	
	压门襟明线	—	明线一道	3.5	—	
	合面、里前后裆	0.8	暗线一道	—	扎住絮片	
	缙脚口罗纹	0.8	明、暗线各一道	0.7	—	
	钩腰头两端	0.6	暗线一道	—	里下口缝头折光	

表 7 缝制要求（续）

单位为厘米

部位名称		缝头	线迹	明线距边	要求	质量要求
裤子内胆	绸松紧带	1.0	明线各一道	—	松紧带长 10.0，裤中缝处前后均分，拉长一倍，两端回针五道，松紧带按腰宽匀扎两道	面里平服
	绸腰头	0.8	明、暗线各一道	0.1	绸里压面，反面下炕	
	扎腰头上口线	—	明线一道	0.5	松紧带处不扎	
标志	上衣	产品名称标志	—	曲折缝线一周	—	内容准确，字迹清晰，位置准确、端正
		号型、维护标志	0.8	扎线一道	—	
	裤子	产品名称标志	—	两端各扎线一道	0.1	
		号型、维护标志	0.8	暗线一道	—	

5.8.3 锁钉

锁眼线迹规整，不偏歪，切口整齐，眼孔无毛纱；四件按扣铆合牢固，扣合松紧适宜。锁钉要求应符合表 8 规定。

表 8 锁钉要求

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	锁钉（四件按扣）	要求
上衣掩门 （男左女右）	—	（男左女右）距掩门边 2.0，距掩门上、下端各 2.0，铆合第一、第五四件按扣上件各一粒（以圆心计）；与前过肩下口平铆合第二粒，第四扣与第五扣距离与第一、二间距同，第二、四扣之间铆合第三粒；与掩门四件按扣上件对正，在掩襟上铆合四件按扣下件各一粒（以圆心计）	四件按扣上、下件错位限 0.2
侧叉	—	门襟铆合四件按扣五粒，距侧叉边 2.0，距侧叉上口 5.0 铆合四件按扣上件一粒，第五粒按下摆明线宽居中，第一粒与第五粒之间均分三粒；与四件扣上件对位，在掩襟铆合四件按扣下件	
袖口	—	距袖口袷前端 1.8，宽取中铆合四件按扣上件一粒；与上件对正，在袖口边上铆合四件按扣下件一粒，向前距第一扣 5.0，再钉下件一粒	
领袷	1.7	前宽取中，距边 1.3 横锁平头眼一个；领袷翻转，与眼对正，在领里上钉扣一粒，领另一端距领前端 7.0 与眼对正，再钉一粒	锁眼错位限 0.2；扣、眼相错限 0.3
领口贴边	1.7	领口贴边宽取中，两端距肩缝向里 2.0 各一个，正中一个；与眼对正，在上衣胆上钉扣三粒	
上衣胆袖口	—	与扣袷对正，钉扣一粒	

表 8 锁钉要求（续）

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	锁钉（四件按扣）	要求
肩袷	—	前宽取中，距尖 1.7 铆合四件按扣上件一粒；与上件对正，在身上铆合四件按扣下件一粒，反面加垫布，不钉透里子	扣柄顺扣眼，组合牢固；锁眼错位限 0.2
帽中口、下口折边	1.7	折边宽取中，距两端 1.2 横锁平头眼各一个，中间匀锁三个；外装上衣领下口边与帽下口边齐，与眼对正，在领里上钉扣五粒，不钉透领面	锁眼错位限 0.2；扣、眼相错限 0.3
外装贴边与内胆结合	1.7	第一眼距领口 1.0，距边 1.0 第五眼距下摆 23.0，各锁一个，第二眼与第三眼避开内胆贴袋，其他均等竖锁平头眼三个；与贴边眼对正，在胆上钉扣五粒	
裤后袋	1.5	后袋居中，距袋口 2.0，竖锁圆头眼各一个；与眼对正，在袋布上钉扣一粒，钉透袋布	锁眼错位限 0.2；扣、眼相错限 0.3
内胆里袋	1.7	距袋口上口 1.5，居中横锁平头眼一个；与眼对正，在身上钉扣一粒	
内胆门襟	1.7	第一眼距领口 2.0，距边 1.7，第五眼距下摆 20.0，距直口 1.7 各锁一个，中间均等横锁平头眼三个（男内胆扣眼锁在左身，女内胆扣眼锁在右身）；与门襟眼对正，钉扣五粒	
裤胆腰头	2.4	左腰头居中，距边 1.7，横锁平头眼一个；与眼对正，在右腰头钉扣一粒	
裤胆门襟	1.7	腰头下口至小裆结均分，距边 1.7，横锁平头眼二个；与眼对正，在右腰头钉扣二粒	
裤面胆结合	—	与面腰缝扣袷对正，腰口向下 2.0，各钉扣一粒，共 4 粒	
毛领角套	1.7	距边 1.0，居中顺领尖锁平头眼各一个；与眼对正，在外装领里钉扣各一粒，不钉透领面	

5.9 标志

5.9.1 荧光多功能服后身标志

荧光多功能服后身标志规格及式样应符合图9规定。

单位为毫米

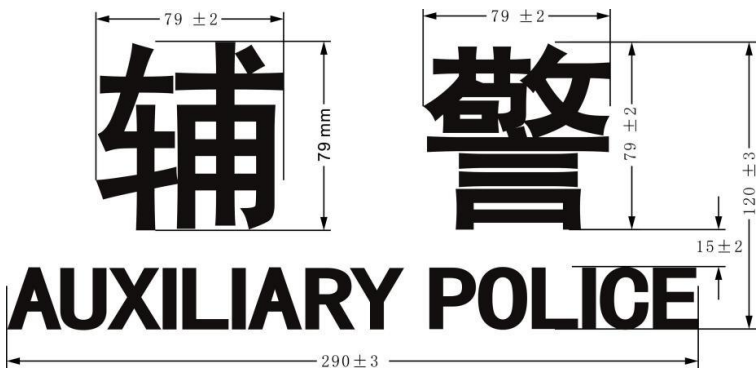


图 9 男女荧光多功能服后身反光标志

5.9.2 产品名称标志

产品名称标志采用织标形式，标志规格：上衣 70mm×46mm（长×宽），裤子 60mm×20mm（长×宽），标注内容：男女多功能服上衣见图 10a)、裤子见图 10b)，男女荧光上衣见图 11a)、裤子见图 11b)。缀钉位置按表 7 规定。

单位为毫米



图 10 a) 多功能服上衣产品名称标志



图 10 b) 多功能服裤子产品名称标志



图 11 a) 荧光多功能服上衣产品名称标志

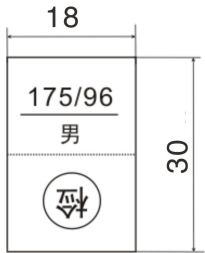


图 11 b) 荧光多功能服裤子产品名称标志

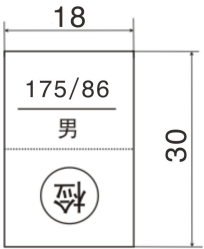
5.9.3 号型标志

产品号型标志采用胶条印刷形式，标志规格按图 12 规定，标志内容为示例，缀钉位置按表 7 规定。

单位为毫米



上衣号型标志



裤子号型标志

图 12 号型标志

5.9.4 维护标志

维护标志采用胶条印刷形式，标志规格和内容应符合图 13 规定，缀钉位置按表 7 规定。

单位为毫米

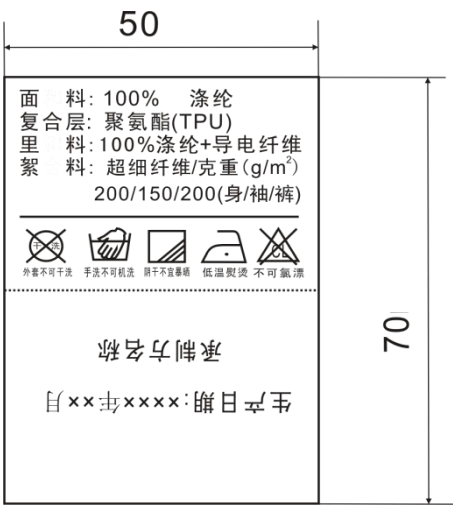


图 13 维护标志

5.9.5 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、形式不限，须加盖在图 12 中的规定位置，印色为浅蓝色，字迹应清晰、不沾色。

5.10 成品外观及疵点

5.10.1 成品外观质量应符合表 9 规定。

表 9 成品外观质量

序号	项目名称	要 求
1	加工致残	表面部位有针眼，对美观坚固无影响，长度限 1.0cm，每条限 1 处；非表面部位，长度限 2.0cm，每条限 2 处
2	毛露	各部位均不应毛露
3	污迹	服装表面明显部位不允许有污迹（油污、色污、粘胶、浆糊等）、水斑，表面不明显部位每条限一处，每处限 0.3cm ² ，其他部位每条限两处，每处限 1.0cm ²
4	线头	除钉扣、省缝部位外，表面各部位均不应有 0.4cm 以上线头，非表面部位 0.4cm 以上线头总数不超过 3 根
	整烫	产品应平服，整洁美观无线头、干燥，无烫光、水渍、变色、粘连，无抽皱；敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱；反光标志粘合牢固、顺直端正平整；面、里、胆吻合平整，胆里无胀满或空边；绒领无折印或倒绒、左右光泽一致

5.10.2 产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表 10 规定，部位划分上衣按图 14，裤子按图 15 规定。每个独立部位只允许一处疵点。非表面部位比 3 号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损，断经、断纬、脱层均不允许在任何裁片使用

表 10 疵点允许范围

疵点名称	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	0.3cm~1.0cm	1.0cm~2.0cm	2.0cm~10.0cm
紧经、紧纬	不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花	0.3cm~1.0cm	1.0cm~2.0cm	2.0cm~10.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、纬影、搭头印）	不允许	不允许	1.0cm以内轻度
皱印、色泽深浅	4 级色差	3-4 级色差	3级色差
结头、毛粒、杂物	不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）	不允许	小于 3.0mm ² ，不明显	小于 5.0mm ² ，不明显
跳花、弓纱、蛛网	不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕	不允许	1.0cm~2.0cm	2.0cm~5.0cm

注：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似疵点规定执行。

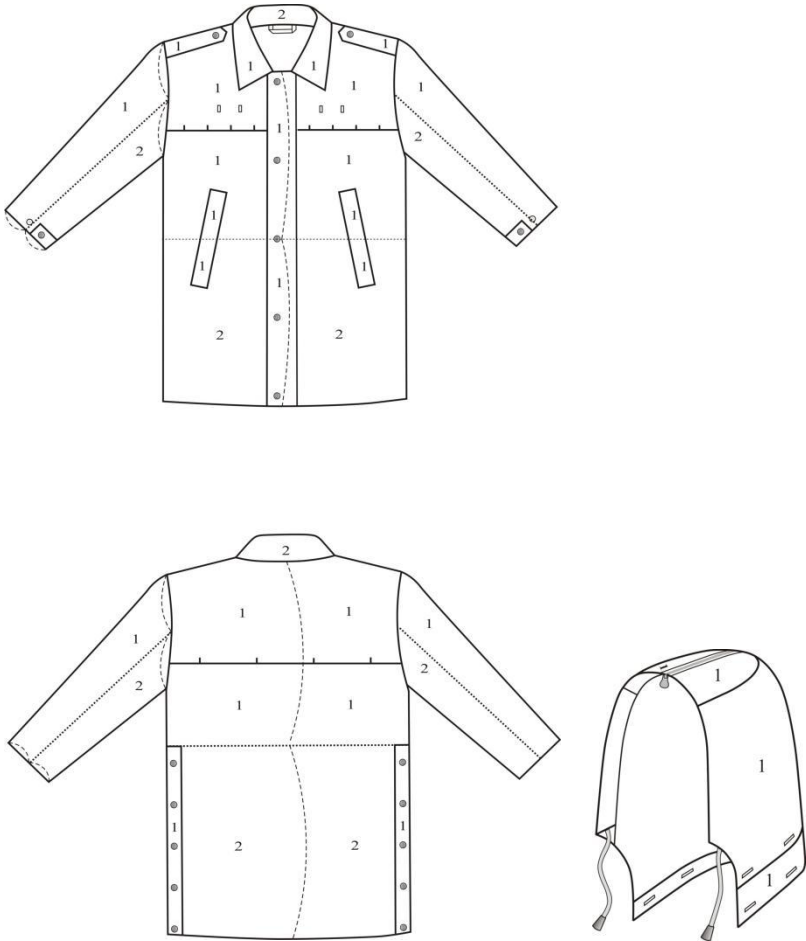


图 14 多功能服上衣部位划分图

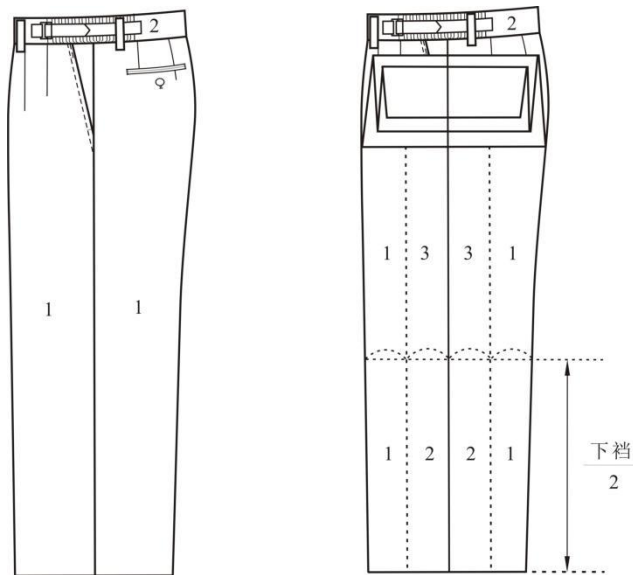


图 15 多功能服裤子部位划分图

5.11 内在质量

5.11.1 材料内在质量

材料内在质量应符合表3的规定。

5.11.2 成品内在质量

5.11.2.1 胆里钻绒性能

成品胆里钻绒值小于等于40根/m²。

5.11.2.2 甲醛含量

成品游离甲醛含量：小于等于200mg/kg。

5.11.2.3 pH 值

成品pH值：5.0～8.5。

5.11.2.4 反光标志粘合牢度

洗涤后，反光膜表面无起泡、脱层、翘边或脱落。

6 试验方法

6.1 外在质量检验

6.1.1 检验条件

在天然散射光线或无反射光的白色透射光线下进行，光的照度大于等于 600lx。检验时应将成品平放在台面上或检验人台上，检验者应正视产品。判定疵点程度时，应以天然北光为准，检验者目光应与产品平面垂直。

6.1.2 检验工具

检验工具包括：

- a) 符合标准计量单位、分度以 mm 为单位的钢直尺和钢卷尺；
- b) 检验人台。

6.1.3 样式检验

产品样式以目测进行检验，判定结果是否符合 5.2 要求及实物标样和材料标样。

6.1.4 号型及规格检验

查看产品号型及规格，用符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.3 规定，目测外观造型应以多数检测人员意见评定。

6.1.5 颜色及色泽偏差范围检验

对照材料标样，在 6.1.1 规定条件下进行检验。色差级别评定按 GB/T 250 的规定执行，判定结果是否符合 5.4 规定。

6.1.6 材料外观检验

材料外观检验对照材料标样，以目测、手感和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.5 规定。

6.1.7 裁片纱向检验

裁片纱向检验以目测进行检验，判定结果是否符合 5.6 规定。

6.1.8 敷衬检验

敷衬检验以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.7 规定。

6.1.9 缝制检验

缝制检验以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.8 规定。

6.1.10 标志检验

标志检验对照材料标样，以目测、手感和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.9 规定。

6.1.11 成品外观质量及疵点检验

将服装上衣穿在检验人台上，裤子平放在台面上，以目测和符合 6.1.2 规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合 5.10 规定。

6.2 内在质量检验

6.2.1 材料内在质量检验

按表 3 中要求的规定进行检验，判定结果是否符合 5.11.1 规定。

6.2.2 成品内在质量检验

6.2.2.1 胆里钻绒性能试验按 GB/T 14272 的规定执行，判定结果是否符合 5.11.2.1 规定。

6.2.2.2 成品甲醛含量试验按 GB/T 2912.1 的规定进行，判定结果是否符合 5.11.2.2 规定。

6.2.2.3 成品的 pH 值试验按 GB/T 7573 的规定进行，判定结果是否符合 5.11.2.3 规定。

6.2.2.4 反光标志粘合牢度试验按 GB/T 8629-2017 中 4N 洗涤程序，洗涤一次，判定结果是否符合 5.11.2.4 规定（内胆不检验）。

6.3 包装质量检测

6.3.1 包装材料检验

以目测、手感和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，包装材料内在质量检验方法按表16规定的该产品执行标准的规定进行，判定结果是否符合8.1规定。

6.3.2 内包装检验

目测和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合8.2规定。

6.3.3 外包装检验

以目测和符合6.1.2规定的检验工具进行检验，判定结果是否符合8.3规定。

6.3.4 直接发放产品包装检验

以目测进行检验，判定结果是否符合8.4规定。

7 检验规则

7.1 检验分类

本文件规定的检验分类如下：

- a) 型式检验：首次生产，或一年以上(含一年)未连续生产，或生产设备、生产工艺进行了较大改造或改进时，应进行型式检验；
- b) 交收检验：承制方按约定向采购方交收产品时，对交收的批量产品采用随机抽样的方法，对抽取的样本进行检验。

7.2 检验项目

检验项目按表 11 规定项目进行检验。

表 11 检验项目

序号	检验项目		要求	试验方法	型式检验	交收检验	
1	成品 外在 质量	样式		5.2	6.1.3	●	●
2		号型与规格		5.3	6.1.4	●	○
3		颜色及色泽偏差范围		5.4	6.1.5	●	●
4		材料外观		5.5	6.1.6	●	●
5		裁片纱向		5.6	6.1.7	●	●
6		敷衬		5.7	6.1.8	●	●
7		缝制		5.8	6.1.9	●	●
8		标志		5.9	6.1.10	●	●
9		成品外观质量及疵点		5.10	6.1.11	●	●
10	内在	材料内在质量		5.11.1	6.2.1	●	○
11	质量	成品内在质量	胆里钻绒性能	5.11.2.1	6.2.2.1	●	●

表 11 检验项目（续）

序号	检验项目			要求	试验方法	型式检验	交收检验
12	内在质量	成品内在质量	甲醛含量	5.11.2.2	6.2.2.2	●	●
13			pH 值	5.11.2.3	6.2.2.3	●	●
14			反光标志粘合牢度	5.11.2.4	6.2.2.4	●	●
15	包装质量	包装材料		8.1	6.3.1	—	○
16		内包装		8.2	6.3.2	—	○
17		外包装		8.3	6.3.3	—	○
18		直接发放产品包装		8.4	6.3.4	—	○
注 1：“●”为必检项目							
注 2：“○”为选择检验项目，委托方根据需要对检验项目进行抽检或不检							
注 3：“—”为不检项目							

7.3 抽样规则

7.3.1 型式检验抽样

样本数应不少于 2 套。材料内在质量在抽样产品上不能合理取样时，委托方应提供材料检测样品，或提供经认可的省级以上第三方检验机构出具的相关材料合格检验报告。

7.3.2 交收检验抽样

在一次交收的批产品中采用随机抽样方法抽样，抽取样本数：

- a) 母本数在 1000 套及以下，随机抽取不少于 3 个号型，不少于 10 套进行外在质量检验；
- b) 母本数在 1001 套以上，随机抽取不少于 5 个号型，不少于 20 套进行外在质量检验。

在外在质量检验合格品中随机抽取 3 套样品进行内在质量检验，材料内在质量在抽样产品上不能合理取样时，委托方应提供材料检测样品，或提供经认可的省级以上第三方检验机构出具的相关材料符合要求的检验报告。

7.4 判定规则

7.4.1 缺陷

7.4.1.1 产品不符合第 5 章和第 8 章规定即构成缺陷，当缺陷程度不影响产品外观及性能时判定为轻缺陷，影响产品外观及性能时判定为重缺陷，各检验项目重缺陷判定规则应符合表 13 规定。未列缺陷项目，根据缺陷对产品外观及性能的影响程度评定。

7.4.1.2 因采用新型自动化设备造成非表面部位缝纫形式与要求不符，不影响外观及性能，不判定为缺陷。

表 12 重缺陷判定规则

序号	检验项目			要求	重缺陷
1	成品外在质量	样式	外观样式	5.2.1	不符合要求
2			内胆样式	5.2.2	不符合要求，影响性能
3			帽子样式	5.2.3	不符合要求，影响性能
4			绒领样式	5.2.4	不符合要求

表 12 重缺陷判定规则（续）

序号	检验项目			要求	重缺陷
5	成品 外在 质量	号型规格	号型设置	5.3.1	不符合要求
6			规格尺寸	5.3.2 5.2.3	上衣：身長、胸围、袖长、肩宽；裤子：裤长、腰围、臀围尺寸超差 80%以上，其他部位超差 150%以上
7			对称部位	5.3.4	对称部位、相邻部位规格尺寸正负偏差绝对值之和大于该部位极限偏差值 50%以上
8		颜色及 色泽偏 差范围	材料颜色	5.4.1	不符合要求
9			与颜色标样对比 色差	5.4.2	表面部位材料低于要求半级及以上，非表面部位材料低于要求 1 级及以上
10			单件/条产品色 差	5.4.3	相同材料表面部位对比，低于要求 1 级及以上
11			批产品色差	5.4.4	样本中超出要求样品数大于 10%
12		材料外观	材料外观风格及手 感	5.5.1	面料外观风格及手感与材料标样不符
13			材料规格要求及用 途	5.5.2	材料规格不符，非表面或暗藏部位材料用错，影响外观和性能
14		裁片纱向		5.6	表面部位材料纱向不符合要求
15		敷衬		5.7	粘衬明显褶皱，粘合不牢固
16		缝制	线迹	5.8.1	明线距边超出要求 100%以上；其他不符合要求，影响外观及性能
17			缝纫	5.8.2	表面部位线迹形式、缝制形式不符合要求，影响外观及性能；领子偏歪超差 100%、胸袋左右高低超差 100%，袖子明显起吊，前门襟明显起臃不平，臂章明显偏歪，裤门襟明显抽皱不平；其他不符合要求，影响外观及性能
18			锁钉	5.8.3	锁眼（四件按扣扣合后）明显不平服，其他不符合要求，影响外观及性能
19	成品 外在 质量	标志	荧光多功能服后 身标志	5.9.1	无标识
20			产品名称标志	5.9.2	无标识
21			号型标志	5.9.3	无标识
22			维护标志	5.9.4	无标识
23			检验章	5.9.5	无标识
24		成品外观及疵点	加工致残	5.10.1	超出要求 100%及以上
25			毛露		表面部位存在毛露，非表面部位毛露影响外观及性能
26			污迹		超出要求 100%及以上
27			线头		—
28			整烫		—
29			疵点	5.10.2	破损，断经、断纬，1 号部位存在超出 2 号部位允许的疵点
30	内在 质量	材料内在质量		5.11.1	面料不符合要求；辅料存在影响产品外观及性能的不符合要求项或单个品种存在二个及以上不影响产品外观及性能的不符

表 12 重缺陷判定规则（续）

序号	检验项目			要求	重缺陷
					合要求项
31	内在质量	成品内在质量	胆里钻绒性能	5. 11. 2. 1	不符合要求
32			甲醛含量	5. 11. 2. 2	不符合要求
33			pH 值	5. 11. 2. 3	不符合要求
34			反光标志粘合牢度	5. 11. 2. 4	不符合要求
35	包装质量	包装材料		8. 1	—
36		内包装		8. 2	—
37		外包装		8. 3	—
38		直接发放产品包装		8. 4	不符合合同要求

7.4.2 单件/条（样本）外在质量合格判定

抽样样品单件/条无重缺陷，总缺陷数上衣小于等于 8 个，裤子总缺陷数小于等于 5 个，否则，应判定为不合格。

7.4.3 单套（样本）外在质量合格判定

单件/条产品外在质量不合格，则判定该套产品不合格。

7.4.4 型式检验合格判定

全部样本合格应判定为合格。
单件/条样本不合格应判定为不合格。

7.4.5 交收检验合格判定

合格判定：抽样样本无重缺陷，合格品数大于等于 95%，应判定为合格，否则，判定为不合格。因外在质量不合格批允许二次重新抽样，抽样样本数量加倍，若二次抽样合格品率大于等于 95%，应判定为合格，否则，判定为不合格。

8 包装、运输及贮存

8.1 包装材料

包装材料规格及用途应符合表 14 规定。

表 13 材料规格、要求及用途

材料名称	规格	要求	用途
双瓦楞纸箱	BD-1. 3	GB/T 6543-2008	外包装
包装检验单	—	按8. 3. 2规定	外包装
不干胶标识	—	—	内包装
聚乙烯薄膜	0. 06mm~0. 08mm	GB/T 4456	内包装
塑料打包带	PP12008J（机械打包）	QB/T 3811	外包装

表 13 材料规格、要求及用途

材料名称	规 格	要 求	用 途
封箱胶带	宽：60mm	QB/T 2422	封箱

8.2 内包装

8.2.1 整叠、装袋

组合包装：上衣袖子向后搭放，按衣长向后身对折；裤子按裤长对折，夹放在上衣内，装入塑料袋，反面用胶条封口，塑料袋应有通气孔。包装袋外标志内容至少应包括产品名称、单位、姓名、号型、出厂日期、承制方名称。特殊情况（非组合）包装方法按合同约定执行。

8.2.2 包装袋标识

包装袋正面粘贴不干胶标识，标识内容应包括产品名称、单位、姓名、号型、出厂日期、承制方名称。

8.3 外包装

8.3.1 纸箱

纸箱箱外尺寸为60cm长×50cm宽×高(根据实际自定)。极限偏差长、宽为-1.0cm~0cm,高-0.5cm~0.5cm，纸箱性能应符合 GB/T 6543-2008 的规定，纸箱代号 0201，堆垛高度按 5m 计算。

8.3.2 装箱

每箱5套,箱顶放入承制方“包装检验单”，“包装检验单”应包括产品名称，号型或配号，承制方名称、数量、检验员、检验日期。

8.3.3 包装标志

纸箱外两侧面均需标注产品名称、号型、数量、长、宽、高、质量、生产日期和承制方名称。两端面注明警用品、向上和怕雨图示。其中，产品名称、承制方名称、警用品为黑体字，其他文字为宋体字。文字、图案颜色均为黑色，向上和怕雨图示应符合 GB/T 191 规定。标志与内容应符合图 16 规定，字迹印刷要牢固，字体大小适宜，字迹清晰工整。

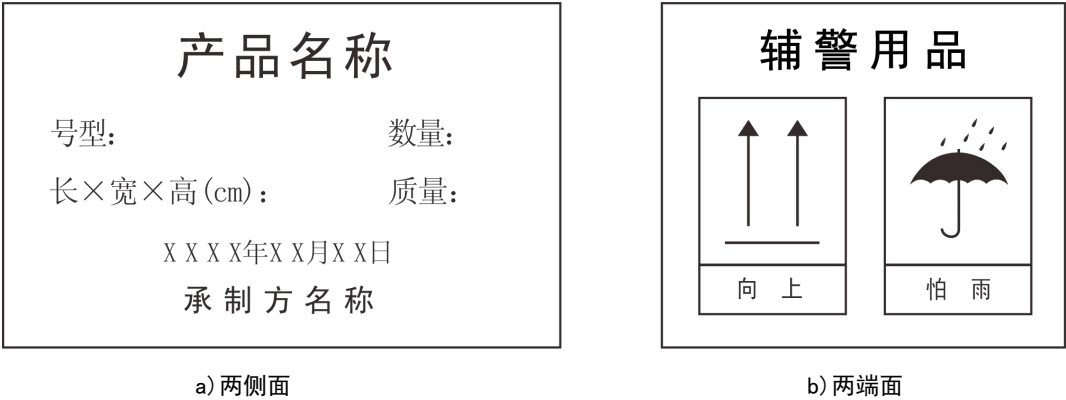


图 16 包装标志

8.3.4 封箱

纸箱上下口盖对接处应采用印有承制方名称的封箱胶带封牢，两端预留长度不应小于 6.0cm。

8.3.5 捆扎

打包带捆成“#”字型，横竖互压（最后一道除外），捆扎牢固，打包带捆扎不应遮挡号型标识，接搭头不起翘，熔接长度大于等于 2.5cm，偏歪不得超过 0.2cm。

8.4 直接发放产品包装

直接发放产品包装方法按合同约定执行。

8.5 运输与贮存

8.5.1 包装件的运输工具应防潮、干燥、洁净、平整，无突出锐利物，严禁违章装卸。

8.5.2 包装件应存储于阴凉通风、干燥的库房内，不得长期日晒或露天堆放；堆码应整齐，要便于计数和搬运，堆码高度小于等于 5.0m。

附 录 A
(规范性)
防静电涤纶长丝平纹绸技术要求

A.1 规格

防静电涤纶长丝平纹绸线密度为 68D×68D 涤纶长丝，平纹组织。

A.2 物理性能

防静电涤纶长丝平纹绸物理性能应符合表 A.1 规定。

表 A.1 防静电涤纶长丝平纹绸物理性能

检 验 项 目		指 标
幅宽，m		≥148
单位面积质量，(g/m ²)		≥64
密度，(根/10cm)	经 向	≥470
	纬 向	≥360
断裂强力，N	经 向	≥650
	纬 向	≥480
水洗尺寸变化率，%	经 向	≥-1.0
	纬 向	≥-1.0
干热尺寸变化率，%	经 向	≥-1.5
	纬 向	≥-1.5
电荷面密度，(μC/m ²)	初始	≤2.5
	洗 15 次后	≤3.0
缝口脱开，mm	纬向	≤3

A.3 其他要求及试验方法

防静电涤纶长丝平纹绸其他要求及试验方法应符合 GA 359 规定。

附录 B
(资料性)
主要生产设备要求

B.1 生产设备

推荐使用主要生产设备见表 B.1。

表 B.1 主要生产设备要求

序号	设备名称	用途
1	服装 CAD 系统	服装辅助设计、放码、排版
2	服装 CAM 系统	服装辅助生产、裁剪
3	验布机	面料进厂后的检验
4	电脑差动平缝机	用于钩压上衣前门襟、后背缝、腰身缝、袖缝和裤中缝等各部位缝制
5	专用花针机	产品名称标志
6	双针机	缉各部位双明线
7	42 针套结机	里袋口、裤袋口、小裆打结
8	28 针套结机	钉裤带袷
9	自动开袋机	裤后袋
10	0.5 cm 直眼锁眼机	胸眼
11	圆头锁眼机	裤后袋
12	钉扣机	里袋口、身胆结合、掩襟、裤胆腰头、内胆门襟、男裤后袋